

SUPERCRETE W-200

# 슈퍼크리트 W-200



슈퍼크리트 W200은 폴리우레탄 수지에 무기질계 파우더를 혼합하여 사용하는 폴리우레탄 레진몰탈 바닥재로, 내마모성, 내충격성, 내약품성, 내열성 등이 우수합니다. 또한, 평활한 마감상태를 구현할 수 있는 Self-leveling 기능을 지니고 있는 제품입니다.

## 용도

냉동창고, 식품공장, 식가공공장, 제약공장  
사무실, 식당, 학교, 병원 등의 바닥 및 주차장

## 도장사양

<p><b>사용방법</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>표면처리             <ol style="list-style-type: none"> <li>도장할 표면은 충분히 건조되어야 한다. (25°C기준, 28일 이상 충분히 양생, 적합한 PH값은7~9)</li> <li>소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거해야 한다. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 등으로 CSP 3~6단계)</li> <li>콘크리트 바탕면은 반드시 튼튼하고 충분한 압축강도(최소 24 MPa)와 부착강도(최소 1.5 MPa)를 만족해야 한다.</li> <li>부스러진 콘크리트는 제거하고, 표면의 공극이나 크랙, 패임 등은 슈퍼에폭셀로 메꾸어 주고 표면조정후 도장한다. (필요에 따라서 폴리우레탄 레진몰탈 자재로 도장함)</li> <li>시공줄눈은 다른 자재와의 교차부나 열적 영향을 받는 곳, 진동이 발생하는 곳, 주각부 주위 등에 설치한다.</li> <li>끝단 부위(벽과 바닥의 경계면, 커터, 드레인, 배수구 등)는 얇게 시공하면 안 된다.</li> <li>시공줄눈과 끝단 부위는 V 또는 U-cutting으로 홈을 형성하고, 폭과 깊이는 시공두께의 2배 이상으로 한다.(최소 5mm 이상으로 하며, 두 줄 이상 홈을 형성하는 것이 도막이 들뜨거나 박리되는 현상을 방지하는데 효과적임)</li> <li>콘크리트 바탕면을 기계적으로 표면처리 하지 않거나 표면처리가 약한 경우, 끝단 부위에 홈(V 또는 U-cutting) 파기를 하지 않은 경우, 콘크리트 강도가 약한 경우에는 부착력 불량 및 도막 들뜸 등의 하자 발생할 수 있으므로 주의한다.</li> </ol> </li> <li>작업기상조건             <p>대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 표면함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상</p> </li> <li>도장기구             <p>흙손, 철제 톱니레기, 스파이크로라(기포 제거용)</p> </li> </ol>
<p><b>도장시 주의사항</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>A부와 B부를 별도의 배합통에 붓고 균일한 상태가 되도록 전동교반기로 1분간 교반한 후, C부를 천 천히 3~5회에 나누어 붓고 2~3분간 균일하게 교반하여 사용하십시오.(전동교반기는 1000rpm, 500W 이상의 것을 사용하십시오)</li> <li>각 도료는 도장하기 전 지시된 혼합 비율에 따라 전동교반기(1,000~1,500rpm)로 약 2~3분간 균일하게 혼합하여 사용한다.</li> <li>시공줄눈과 끝단 부위는 V 또는 U-cutting으로 홈을 형성한다.</li> <li>과교반시 도료의 온도 상승으로 가사시간이 짧아지므로 주의하십시오.</li> <li>본 도장전에 표면에 발생할 수 있는 기공(핀홀)을 방지하기 위하여 본 제품으로 0.5~1mm 내외로 얇게 선행도장을 실시합니다.(경우에 따라 예폭시, 우레탄계 프라이머 사용 가능함)</li> <li>하절기에는 직사광선을 받는 고온(기온 30°C, 하지 온도 45°C) 조건에서는 가사시간이 짧아질 수 있으므로 작업을 하지 않는다. (부득이하게 작업을 해야하는 경우, 신속하게 작업을 할 수 있는 양을 배합하여 작업 하거나, 오후 5시 이후에 작업을 한다.)</li> <li>본 도장시 레기로 균일하게 펼친 후, 단차 및 기포 발생을 방지하기 위하여 스파이크로라를 사용하여 마무리합니다.</li> <li>도장 시 중첩부위에서 색분리현상이 발생할 경우 스파이크로라를 이용하여 최대한 균일하게 해주십시오.</li> </ol>

# 슈퍼크리트 W-200



	<p>9) 본 제품은 절기구분이 되는 것으로 절기별 색상차가 발생할 수 있으니 주의하시기 바랍니다.(제품 뚜껑에 절기 구분 표시 확인)</p> <p>10) 저온 및 냉동창고 문 주변 바닥은 가장 취약한 부분이므로 줄눈 시공을 2~3줄 이상 하셔야 됩니다.</p> <p>11) 혼합 도료액은 가사시간이 짧으므로 신속하게 사용하십시오.</p> <p>12) 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오.</p> <p>13) B부, C부는 대기중의 수분과 반응하여 굳어지므로 사용 후 잔량은 즉시 밀봉하여 건냉암소에 보관 하십시오.</p> <p>14) 작업시 재도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜야 합니다.</p> <p>15) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시 키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오.</p> <p>16) 비오는 날, 기온이 낮은 날(5°C 이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(경화불량, 도막의 균열, 부착불량 등)</p> <p>17) 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다.</p> <p>16) 본제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</p> <p>17) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>18) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p><b>취급시 주의사항</b></p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 수용성 제품으로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업 중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>12) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사업서를 참조하십시오.</p>
<p><b>경고사항</b></p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p><b>도장시스템</b></p>	<p>하도 : 슈퍼크리트 W-200 (현장여건에 따라 에폭시, 우레탄계 프라이머 사용가능함)</p>
<p><b>법규관련</b></p>	<p>슈퍼크리트 W-200은 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류 내에서 규정된 VOC규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 별첨의 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

**물성자료**

<p><b>마감상태</b></p>	<p>반광</p>	<p><b>색상</b></p>	<p>연녹색, 회색, 적갈색, 황색</p>
<p><b>피도면</b></p>	<p>시멘트 몰탈, 콘크리트</p>	<p><b>조성</b></p>	<p>3액형</p>
<p><b>부피고형분</b></p>	<p>99% 이상</p>	<p><b>주요 건조도막두께</b></p>	<p>4 ~ 7mm</p>

SUPERCRETE W-200

# 슈퍼크리트 W-200



도장횟수	1~2회	사용온도	4mm : -15°C ~ 60°C 7mm : -25°C ~ 60°C
혼합비(무게비)	3.1:3.4:14.5 (주제:경화제:분체)	이론소요량	7.6 kg/m <sup>2</sup> (건조도막두께 4mm시)
가사시간(25도)	12분	건조시간(25도)	경화건조: 24시간
재도장간격 (25°C)	1~3일 이내	경도(Shore D)	> 70
압축강도(N/mm <sup>2</sup> )	> 40	휨강도(N/mm <sup>2</sup> )	> 15
세척제	T-1021	저장기간	6개월 (5~35°C 실내보관시)
포장단위 (실포장량)	주제, 경화제: 4L용(6.5kg) 분체: 14.5 kg		

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/26