

# LOV하이슬락카서페이서

본 시방은 도면에 표기된 목재의 락카 마감공사에 적용하며 건조가 빠르고 광택 및 부착력이 우수한 니트로 셀룰로오즈와 합성수지를 주성분으로 한 자연건조형 락카도료로서 삼화페인트 또는 동등 이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

## 가. 특징

LOV 하이슬락카 서페이서(목재용)는 초화면과 알키드 수지를 주전색제로 한 도료로서 접착력, 내구력이 좋고 살오름성이 뛰어나며, 특히 도장 작업성과 연마 작업성이 우수하며, 각종 목재물에 적합한 중하도도료입니다

## 나. 적용범위

각종 목재물의 중하도 도료

## 다. 시 공

<b>표면처리</b>	1) 소지표면의 거친 부분은 #180~220의 샌드페이퍼로 연마하여 평활하게 하여야 한다. 2) 소지표면의 수분, 톱밥, 유분 및 기타 오물이 없도록 깨끗이 제거하고 완전히 건조 시켜야 한다							
<b>도장사양</b>	하도 : LOV하이슬락카서페이서 백색 상도 : LOV하이슬락카							
<b>일위대가</b>	<b>도장 순서</b>	<b>제품명</b>	<b>규격번호</b>	<b>도장횟수</b>	<b>도막두께</b>	<b>이론 소요량</b>	<b>실소요량</b>	<b>비고</b>
	하도	LOV하이슬락카서페이서 백색	SB-L-117L	2	30	0.068L/m <sup>2</sup>	0.097L/m <sup>2</sup>	LOSS율 30%
	중도	LA신나2000					0.039L/m <sup>2</sup>	도료량의40%
	상도	LOV하이슬락카	SB-L-116L	2	30	0.086L/m <sup>2</sup>	0.123L/m <sup>2</sup>	LOSS율 30%
	희석제	LA신나2000					0.074L/m <sup>2</sup>	도료량의60%
	합계			4	60			
	① 부가세,시공비 별도 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법등에 따라 가감될수 있음							
<b>제품별 도장방법</b>	1) 하 도 - 표면처리가 끝난후 LOV 하이슬락카 서페이서 백색을 붓 또는 스프레이로 도막두께 15 $\mu$ m 2회 도장한다. - 필요시 희석제 LA신나2000을 최대40%까지 희석하여 도장하며 재도장은 20 $^{\circ}$ C에서 최소30분 경과 후에 도장한다. 2) 상 도 - 하도도장 후 20 $^{\circ}$ C에서 최소 1시간 경과한 다음 연마지 #320으로 도장면을 연마하여 오염물을 제거하고 LOV 하이슬리드락카를 붓 또는 스프레이로 도막두께 15 $\mu$ m 2회 도장하여 마감한다. - 필요시 희석제 LA신나2000을 최대 60%까지 희석하여 도장하며 재도장은 20 $^{\circ}$ C에서 최소 30분 경과 후에 도장한다.							
<b>도장시 주의사항</b>	1) 고온 다습시 백화현상이 발생하기 쉬우므로 도장시 온도는 5~30 $^{\circ}$ C, 상대습도는 85% 이하를 유지하여야 한다. 2) 대기온도와 상대습도가 높은 경우에는 백화현상이 일어나므로 도장을 피하거나 리타다 신나를 사용하여야 한다. 3) 도장 횟수가 많을 경우 재도장 간격이 짧으면 내부 건조가 늦어지므로 재도장 간격을 준수하여야 한다. 4) 충분한 환기하에서 작업을 하고 밀폐된 장소에서는 호흡기 보호장구를 착용하여야 한다.							