

## 믹싱리퀴드 100

본 시방은 도면에 표기된 내,외부 수성 페인트 하도로 사용하며, 아크릴 공중합 에멀전을 주성분으로 한 수성도료로서 삼화 페인트 또는 동등 이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

### 가. 특징

믹싱리퀴드100은 콘크리트 몰탈면의 표면 눈메꿈 역할, 수성도료와 피도면간의 접착력 증가 및 보수 도장시 구도막의 접착력 보강용으로 사용하는 도료로서 1액형의 투명 도료입니다. 또한, 본 도료의 도장 목적은 하지면의 보강에 있으므로 도막을 형성하기 보다는 피도면에 스며들도록 도장해야 합니다.

### 나. 적용범위

- 콘크리트, 시멘트 건축물, 몰탈, 석고 등의 내,외부용 수성 프라이머
- 기타 사무실, 공장 등 시멘트 벽면의 내,외부 프라이머

### 다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 신축건물시 시멘트 소재는 28일(25°C기준, 상대습도 50%) 이상 충분히 양생 시켜야 한다.</li> <li>2) 적정함수율은 10%이하이고 적정 pH 값 기준은 pH 7~9이다.</li> <li>3) 피도면의 LAITANCE, 시멘트가루, 모래, 흙, 유분 등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다.</li> <li>4) 틈새나 흠은 월드퍼티로 메꾸어 주고 표면조정 후 도장한다.</li> </ol>							
도장사양	하도 : 믹싱리퀴드 100							
일위대가	도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고
	하도	믹싱리퀴드 100	SB-ML-01	1	피도체스며들	0.10L/m <sup>2</sup>	0.12L/m <sup>2</sup>	
	합계			1				
	<ol style="list-style-type: none"> <li>① 부가세별도</li> <li>② 실제소요량은 작업조건, 작업방법에 따라 가감될수 있음.</li> <li>③ 시공비 별도</li> </ol>							
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 하 도 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 표면처리 후 믹싱리퀴드100을 물과 1대4비율 [ 믹싱리퀴드100 : 물 = 1 : 4 ]로 희석하여 붓, 스프레이, 로라 등으로 피도면에 스며 들도록 충분히 도장한다.</li> </ul> </li> <li>4-2 상 도 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 하도인 믹싱리퀴드100을 물과 희석하여 도장 후 25°C에서 2시간 경과한 후에 수성 내,외부용 도료인 아이생각수성내부1,2급, 아이생각수성외부1,2급 도료를 붓, 스프레이, 로라 등으로 도장한다.</li> </ul> </li> </ol>							
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 타 도료와 혼합사용을 금한다.</li> <li>2. 믹싱리퀴드100은 반드시 피도면에 스며들도록 도장해야 한다.</li> <li>3. 반드시 물과 지정 희석비율로 희석하여 도장하십시오.</li> <li>4. 희석비의 미준수 후 중도 및 상도 작업시 중도 및 상도에 크랙, 부품현상,접착력 불량 등의 문제가 발생할 수 있습니다</li> <li>5. 도료가 얼지 않도록 보관해야 한다.[5°C~35°C실내보관</li> <li>6. 5°C이하에서는 작업하지 마십시오.</li> </ol>							