

본코트 중도 CM형

본 시방은 도면에 표기된 본타일 마감공사에 적용하며 내수성, 은폐력, 내후성, 내알카리성, 부착력이 우수한 아크릴 공중합 에멀전을 주성분으로 한 수성본타일로 삼화페인트 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

본코트 중도 CM형 도료는 요철무늬 모양의 두꺼운 도막을 얻도록 설계된 도료로서 작업성이 우수하고 후도막형성이 용이하므로 무늬로라, 스프레이 등으로 쉽게 입체무늬가 형성됩니다. 부착력, 내수성, 내후성, 내알카리성 등이 우수하며 본타일 용도로 사용되는 우수한 도료입니다.

나. 적용범위

- 내·외부 계단실, 복도등의 콘크리트, 몰탈면 마감
- 기타 TEXTURE 효과가 필요한 시멘트 벽면의 내·외부 마감도료

다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1. 신축건물시 시멘트 소재는 28일(25°C기준, 상대습도 50%)이상 충분히 양생시켜야 한다. 2. 적정함수율은 10%이하이고 적정 pH 값 기준은 pH 7~9이다. 3. 피도면의 LAITANCE, 시멘트가루, 모래, 흙, 유분 등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다. 4. 틈새나 홈은 웰드퍼티로 메꾸어주고 표면조정 후 도장한다. 																																								
도장사양	중도 : 본코트 중도 CM형 하도 : 수성바인더 200 상도 : 아이생각수성광택프로																																								
일위대가	<table border="1" data-bbox="292 1014 1493 1283"> <thead> <tr> <th>도장순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>수성바인더 200</td> <td>SB-ML-09</td> <td>1</td> <td>피도체스며름</td> <td>0.10(L/m²)</td> <td>0.12(L/m²)</td> <td>전처리용</td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>본코트 중도 CM형</td> <td>SB-BT-230</td> <td>1</td> <td>1000(μm)</td> <td>1.86(L/m²)</td> <td>2.70(L/m²)</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>아이생각수성광택프로</td> <td>SB-T-197</td> <td>2</td> <td>60(μm)</td> <td>0.17(L/m²)</td> <td>0.25(L/m²)</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td>1060(μm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 1) 부가세별도 2) 실제소요량은 작업조건, 작업방법에 따라 가감될수 있음. 3) 시공비 별도 	도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	수성바인더 200	SB-ML-09	1	피도체스며름	0.10(L/m ²)	0.12(L/m ²)	전처리용	중도	본코트 중도 CM형	SB-BT-230	1	1000(μm)	1.86(L/m ²)	2.70(L/m ²)	LOSS율 30%	상도	아이생각수성광택프로	SB-T-197	2	60(μm)	0.17(L/m ²)	0.25(L/m ²)	LOSS율 30%	합계			4	1060(μm)			
도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																		
하도	수성바인더 200	SB-ML-09	1	피도체스며름	0.10(L/m ²)	0.12(L/m ²)	전처리용																																		
중도	본코트 중도 CM형	SB-BT-230	1	1000(μm)	1.86(L/m ²)	2.70(L/m ²)	LOSS율 30%																																		
상도	아이생각수성광택프로	SB-T-197	2	60(μm)	0.17(L/m ²)	0.25(L/m ²)	LOSS율 30%																																		
합계			4	1060(μm)																																					
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1) 하도 : <ul style="list-style-type: none"> - 바탕처리가 끝난 후 수성바인더 200을 붓, 로라, 스프레이 등을 사용하여 균일하게 도장하며 25°C기준 4시간 이후에 중도 도장을 한다. - 필요에 따라 10%이내 물로 희석하여 사용한다. 2) 중도 : 본코트 중도 CM형 <ul style="list-style-type: none"> - 수성바인더 200 도장 후 25°C에서 4시간 경과한 다음 본코트 중도 CM형을 상수도물과 부피비 최대5%까지 희석하여 본타일 건(노즐구경:4~6mm,분사압력:4~5kg/cm²)으로 원하는 입체감 있는 무늬를 형성시킨다. - 무늬의 크기는 스프레이 압력, 희석정도, 노즐구경 등에 따라서 차이가 있으므로 사전 무늬크기를 확인한 후 도장한다. - 누름로라를 사용할 때는 중도도장후 30분~2시간(주의환경에 따라 변경될 수 있음) 이내에 로라에 용제를 약간 적시어 무늬를 누른다. 3) 상도 : 아이생각수성광택프로 <ul style="list-style-type: none"> - 중도 도장 후 25°C에서 24시간 경과한 후에 아이생각수성광택프로를 붓, 스프레이, 로라로 도막두께 30μ 1회 도장한다. - 이때 필요 시 최대 10%까지 물(청수)로 희석하여 도장한다. - 도장 후 25°C에서 최소 3시간 경과 후 도막두께 30μ 1회 추가 도장하여 마감한다 																																								
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도료가 얼지 않도록 보관하십시오. 2) 입체무늬 크기에 따라 노즐구경, 공기압, 분사거리 등을 조절하여 도장하십시오. 3) 희석량, 도장조건, 노즐구경, 공기압, 분사거리등에 따라 무늬 패턴이 상이 할 수 있으니 확인 후 작업하십시오. 4) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용 후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오. 5) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날 (5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음) 6) 구도막 위에 보수도장 시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실) 7) 본제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 8) 도장작업완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오. 9) 폐도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오. 10) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간 내에 사용하십시오. 이기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다. 																																								

