

# 가열건조형 아크릴-멜라민도로 도장사양서(세라탑)

본 사양서는 도면에 표기된 장기적인 물성 확보가 필요한 건축내,외장재에 적용하며 연필경도,부착성,내약품성 등이 우수한 실란/아크릴수지를 주성분으로 한 1액형 가열건조형 도로로서 삼화페인트 또는 동등 이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

## 가. 특징

세라탑 도료는 반응성유기실란에 아크릴수지를 주성분으로한 1액형 가열건조형 내후성 상도도로써 연필경도, 부착성, 내산성,내물탈성, 내세제성 등이 뛰어나 건축물의 커튼월 및 AL-SHEET, 내후성 및 내약품성 물성이 요구되는 기계 및 플랜트 설비류 등에 사용될 수 있도록 설계된 도로입니다.

## 나. 적용범위

알루미늄, 아연도강판, AL-SHEET 상도용

## 다. 시 공

<b>표면처리</b>	1) 피도면은 흙, 모래, 유분, 수분 등이 없도록 이 물질을 제거하십시오 2) 전처리단계 탈지(각종 오염 제거)-수세-에칭(알루미늄 산화피막의 부식)-수세-표면조정(에칭에 의한 오염제거)-수세-크롬산처리(피막화성처리)-수세-최종수세-건조 3) 전처리종류 AL - 크롬산계, 아연도강판 - 인산염계							
<b>도장사양</b>	하도 : 아크릴 FLASH 프라이머 상도 : 세라탑							
<b>일위대가</b>	<b>도장순서</b>	<b>제품명</b>	<b>규격번호</b>	<b>도장횟수</b>	<b>도막두께</b>	<b>이론 소요량</b>	<b>실소요량</b>	<b>비고</b>
	<b>하도</b>	아크릴 FLASH 프라이머	SB-PR-538	1	10 $\mu$ m	0.038L/m <sup>2</sup>	0.05L/m <sup>2</sup>	LOSS율 30%
	<b>희석제</b>	신나 520					0.015L/m <sup>2</sup>	도료량의 30%
	<b>상도</b>	세라탑	SB-AP-219	1	30 $\mu$ m	0.088L/m <sup>2</sup>	0.126L/m <sup>2</sup>	LOSS율 30%
	<b>희석제</b>	신나 240					0.025L/m <sup>2</sup>	도료량의 30%
	<b>합계</b>			2	40 $\mu$ m			
1) 실제도포면적은 이론도포면적 면적 Loss 30%를 적용함. 2) 도료소요량은 환경, 작업조건, 방법등에 따라서 다소의 차이가 있을 수 있습니다.								
<b>제품별 도장방법</b>	1)도장방법 에어스프레이 및 정전스프레이  2)희석 희석제 : 아크릴 FLASH 프라이머 - 신나520, 신나725 세라탑 - 신나240 희석율 : 25~50%(용량비) 희석점도 : 하도[17~22초(F.C # 4)] 상도[20~25초(F.C # 4)]  3)경화조건 아크릴 FLASH 프라이머 : 셋팅 10분 후 상도 도장 세라탑 : 180°C×15분(PMT)  4)건조도막두께 아크릴 FLASH 프라이머 : 5~10 $\mu$ m 세라탑 유색, 메타릭/펄 : 25~35 $\mu$ m							
<b>도장시 주의사항</b>	1) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)에서 통풍이 잘되는 장소에 보관하십시오. 2) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 높거나(35°C이상) 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오. (접착력 등 물성저하가 발생할 수 있음) 3) 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 고객센터에 문의하신 후 사용하십시오) 4) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. 5) 도료를 충분히 교반하여 균일하게 혼합한 후 사용하십시오. 6) 도로 희석시 지정 신나를 사용하시고 도장점도는 도장조건에 따라 사양에 준하여 사용하십시오. 7) 도장후 10분 정도의 셋팅을 요하며, 이때 먼지나 티에 오염될 경우 외관 상태가 불량하게 되므로 주위환경을							

청결하게 유지해야 합니다.

- 8) 가열건조 조건이 도막의 물성에 많은 영향을 미치므로 작업사양서에 준하여 적절한 건조를 준수하여 주시기 바랍니다.
- 9) 메타릭 색상 및 특정 색상은 도장물이 외부에 노출되는 경우 변색이 발생할 수 있으므로 반드시 상도 투명 도장을 해야합니다.
- 10) 소부 건조시 도료내의 유기용제의 휘발로 인해 자극성 냄새,작업자 건강,도막 표면 결함,화재등의 문제가 발생할 수 있으니 충분한 배기가 되도록 배기설비를 설계하고 관리해야 합니다.
- 11) 본제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 12) 도장작업 완료후 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.
- 13) 폐도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.
- 14) 본 제품을 저장기간(앞면라벨표시)내에 사용하십시오. 이 기간이 경과하여도 사용은 가능하나 장기간 보관시 변질, 침전등의 우려가 있으므로 저장기간이 경과한 제품은 당사 고객센터실로 확인 하신 후 사용하시기 바랍니다.