

차밍로하스톤

차밍로하스톤은 무지질의 천연 착색 규사 및 MICA를 사용하여 스톤의 외관을 UP-GRADE한 제품으로 "진화된 웰빙"의 개념을 적용한 친환경 제품이며 고가의 화강암석을 대체할 수 있는 뛰어난 디자인성을 지닌 내/외부 마감재입니다.

가. 특징

차밍로하스톤은 Acrylic Emulsion계 수지와 내후성이 우수한 안료를 주성분으로 하여 내수성, 내 알칼리성, 내 세척성 등이 뛰어난 석재질감용 도료입니다. 특히, 인테리어용 도료로 내/외부에 여러 가지 무늬와 색상의 표현이 가능한 마감재입니다.

나. 적용범위

내부 계단실, 복도, 발코니 및 외부등의 콘크리트, 몰탈면, 석고보드, 건축물 내부/외부 벽면 마감부위.

다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1. 신축 건축물 시 시멘트 소재는 28일 (25°C기준,상대습도50%)이상 양생시켜야 한다. 2. 적정함수율은 10%이하이고 적정pH는 7-9이다. 3. 피도면의 LAITANCE, 시멘트가루, 모래, 흙, 유분등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다. 4. 틈새나 흠은 월드퍼티로 메꾸어주고 표면조정후 도장한다. 																																																								
도장사양	중도 : 차밍 로하스톤 하도 : 차밍스톤 프라이머 상도 : 차밍 스톤크리어 AT-300,																																																								
일위대가	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">도장 순서</th> <th style="width:20%;">제품명</th> <th style="width:10%;">규격번호</th> <th style="width:10%;">도장횟수</th> <th style="width:10%;">도막두께</th> <th style="width:10%;">이론 소요량</th> <th style="width:10%;">실소요량</th> <th style="width:10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>차밍스톤 프라이머</td> <td>SB-ML-23</td> <td>1</td> <td></td> <td>0.1~0.12(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>차밍 로하스톤</td> <td>SB-BT-514</td> <td>1</td> <td></td> <td>4~5(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>차밍 스톤크리어 AT-300</td> <td>SB-BT-511</td> <td>1</td> <td></td> <td>0.15~0.2(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>본코트 상도 AC형 클리어</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.15~0.2(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>AC신나2000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 실제소요량은 작업조건, 작업방법등에 따라 가감될수 있음</p>	도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	차밍스톤 프라이머	SB-ML-23	1		0.1~0.12(Kg/M2)			중도	차밍 로하스톤	SB-BT-514	1		4~5(Kg/M2)			상도	차밍 스톤크리어 AT-300	SB-BT-511	1		0.15~0.2(Kg/M2)			상도	본코트 상도 AC형 클리어				0.15~0.2(Kg/M2)			희석제	AC신나2000							합계							
도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																																		
하도	차밍스톤 프라이머	SB-ML-23	1		0.1~0.12(Kg/M2)																																																				
중도	차밍 로하스톤	SB-BT-514	1		4~5(Kg/M2)																																																				
상도	차밍 스톤크리어 AT-300	SB-BT-511	1		0.15~0.2(Kg/M2)																																																				
상도	본코트 상도 AC형 클리어				0.15~0.2(Kg/M2)																																																				
희석제	AC신나2000																																																								
합계																																																									
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1. 하 도 표면처리가 끝난 후 피도면의 상태에 따라 차밍스톤 프라이머를 도장해 건조,양생되었는지 검사함 2. 줄눈 작업 <ol style="list-style-type: none"> 1) 선긋기: 줄 눈위치를 디자인하여 먹줄,분필로 선을 긋는다. 2) 줄눈 작업: 지정된 간격으로 표시된 선위에 줄눈을 코킹제로 부착한다. 중도 도장후 줄눈 덮개를 제거한다. 3. 중 도 <ol style="list-style-type: none"> 1) 차밍로하스톤을 잘 교반하여 본타일건에 정량을 투입한다. 2) 노출의 압을 사용자의 목적에 맞게 조정한다.(본타일건 규격 3~6mm 이상 압력3~5Kg/ M2) 3) 도장거리가 1~ 2m로 피도면과 직각이 되게 하며 도장을 실시한다. 4) 건조가 빠르지 않으므로 완전 건조 확인 후 상도 처리 한다. 4. 상도 <ol style="list-style-type: none"> 1) 차밍로하스톤의 시공된 건조도막 상태를 확인한 후 이상 없을 시 25°C기준 24시간이 경과 한 후 상도도장을 한다. 2) 차밍스톤 크리어 AT-300 투명을 물로 희석하여 로울러, 스프레이 또는 에어스프레이로 도장한다. 3) 유성 상도의경우 차밍스톤 크리어 AU-2000또는 본코트 상도 AC 크리어로 도장한다. 																																																								
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질들을 완전히 제거 하십시오 2. 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스킹테이프, 비닐, 신문지 등으로 가려 주십시오 3. 신축 콘크리트 및 몰탈면인 경우 도장면이 충분히 양생(PH-7~9) 시킨후 도장하십시오 4. 갈라진 곳이나 파인곳은 V자로 자르고 퍼티(PUTTY)로 메꾸후 연마하여 평활하게 하십시오. 5. 사용전 핸드 믹서기로 잘 교반하여 사용하십시오. 6. 사용 공구는 본타일건 또는 스톤건으로 스프레이 하십시오. 7. 작업성을 고려하여 물로 희석시 소량의 물로 균일하게 혼합후 사용 하십시오. 8. 중도 작업중 부득이 작업을 중단할 경우에는 뽕칠 이음새가 발생하지 않도록 주의하십시오. 9. 무늬에 이상이 있다고 판단 될 경우에는 작업을 중단하고 이상부위를 제거하고 원인을 보정한 후 시공하여야 합니다. 10. 저장 기간은 3개월이며 5~25°C의 냉암소에 보관하십시오. 11. 구도막 위에 보수 도장 시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. 12. 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상,LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 다른 무늬 패턴 및 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. 13. 도장 작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오. 14. 폐도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오. 																																																								

-
15. 부실한 구도막 및 결로 발생 등으로 인하여 도막의 부풀음 및 박리가 일어 날 수 있습니다.
 16. 본 제품은 화학 제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효 기간 내에 사용하십시오.
이기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
-
-