

차밍빅스톤

차밍 빅스톤은 다양한 색상의 COLOR CHIP이 첨가되어 기존의 스톤보다 한층 더 중후한 느낌을 나타냅니다. 또한 이전의 석재 뿔칠재에서 표현하지 못한 원거리에서의 화강석 무늬를 표현할 수 있어 외장 마감시 독특한 이미지를 표현할 수 있는 도료입니다.

가. 특징

차밍빅스톤은 Acrylic Emulsion계 수지와 내후성이 우수한 안료를 주성분으로 하여 내수성, 내 알카리성, 내 세척성 등이 뛰어난 석재질감용 도료입니다. 특히, 인테리어용 도료로 내/외부에 여러 가지 무늬와 색상의 표현이 가능한 마감재 입니다.

나. 적용범위

내부 계단실, 복도, 발코니 및 외부등의 콘크리트, 몰탈면, 석고보드, 건축물 내부/외부 벽면 마감부위.

다. 시 공

표면처리	1. 신축 건축물 시 시멘트 소재는 28일 (25°C기준,상대습도50%)이상 양생시켜야 한다. 2. 적정함수율은 10%이하이고 적정pH는 7-9이다. 3. 피도면의 LAITANCE, 시멘트가루, 모래, 흙, 유분등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다. 4. 틈새나 흠은 월드퍼티로 메꾸어주고 표면조정후 도장한다.																																																																		
도장사양																																																																			
일위대가	<table border="1"> <thead> <tr> <th>도장순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>차밍스톤 프라이머</td> <td>SB-ML-23</td> <td>1</td> <td></td> <td>0.1~0.12(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>차밍 빅스톤</td> <td>SB-BT-513</td> <td></td> <td></td> <td>4~5(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>차밍 스톤크리어 AT-300</td> <td>SB-BT-511</td> <td></td> <td></td> <td>0.15~0.2(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>본코트 상도 AC형 클리어</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.15~0.2(Kg/M2)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>AC신나2000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	차밍스톤 프라이머	SB-ML-23	1		0.1~0.12(Kg/M2)			중도	차밍 빅스톤	SB-BT-513			4~5(Kg/M2)			상도	차밍 스톤크리어 AT-300	SB-BT-511			0.15~0.2(Kg/M2)			상도	본코트 상도 AC형 클리어				0.15~0.2(Kg/M2)			희석제	AC신나2000							합계																	
도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																																												
하도	차밍스톤 프라이머	SB-ML-23	1		0.1~0.12(Kg/M2)																																																														
중도	차밍 빅스톤	SB-BT-513			4~5(Kg/M2)																																																														
상도	차밍 스톤크리어 AT-300	SB-BT-511			0.15~0.2(Kg/M2)																																																														
상도	본코트 상도 AC형 클리어				0.15~0.2(Kg/M2)																																																														
희석제	AC신나2000																																																																		
합계																																																																			
제품별 도장방법	<p>* 실제소요량은 작업조건, 작업방법등에 따라 가감될 수 있음</p> <p>1 하 도 표면처리가 끝난 후 피도면의 상태에 따라 차밍스톤 프라이머를 도장해 건조, 양생되었는지 검사함</p> <p>2. 줄눈 작업 1) 선긋기: 줄 눈위치를 디자인하여 먹줄,분필로 선을 긋는다. 2) 줄눈 작업: 지정된 간격으로 표시된 선위에 줄눈을 코킹제로 부착한다. 중도 도장후 줄눈 덮개를 제거한다.</p> <p>3. 중 도 1) 차밍빅스톤을 잘 교반하여 본타일건에 정량을 투입한다. 2) 노즐의 압을 사용자의 목적에 맞게 조정한다.(본타일건 구경 3~6mm 이상 압력3~5Kg/ M2) 3) 도장거리가 1~ 2m로 피도면과 직각이 되게 하며 도장을 실시한다. 5) 평무늬로라, 흙손등으로 누름 작업을 통하여 표면의 CHIP을 정리한다. 4) 건조가 빠르지 않으므로 완전 건조 확인 후 상도 처리 한다.</p> <p>4. 상도 1) 차밍빅스톤의 시공된 건조도막 상태를 확인한 후 이상 없을 시 25°C기준 24시간이 경과 한 후 상도도장을 한다. 2) 차밍스톤 크리어 AT-300 투명을 물로 희석하여 로울러, 스프레이 또는 에어스프레이로 도장한다. 3) 유성 상도의 경우 차밍스톤 크리어 AU-2000또는 본코트 상도 AC 크리어로 도장한다.</p>																																																																		
도장시 주의사항																																																																			