

Ready Mixed Paint Flat

조합페인트 무광



SAMHWA

삼화페인트

조합페인트는 건성유와 합성수지를 주전색제로 하고 내후성이 우수한 안료를 주성분으로 하여 내구력, 부착력이 좋으며 목재의 섬유질내 침투력이 우수하도록 설계된 도료로서 특히 은폐력이 높은 도막을 형성하는 페인트입니다.

용도

각종 철재 및 목재물의 마감 및 보호용 도료

도장사양

| | |
|-----------------|---|
| 사용방법 | <ol style="list-style-type: none">1. 표면처리 피도면의 수분, 유분, 오물 등이 깨끗이 제거되어야 합니다.2. 작업 기상 조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하3. 도장기구 붓, 스프레이, 로라 |
| 도장시 주의사항 | <ol style="list-style-type: none">1) 1회에 후도막 형성시는 건조가 많이 지연되므로 유의하시고 재도장 간격을 준수하십시오.2) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음)3) 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실)4) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색 현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.5) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.6) 도장작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.7) 페인트가 묻은 경겜이나 스프레이 필터 등은 자연발화의 위험성이 있으니 물에 적셔 직사광선을 피해 그늘진 곳에 보관하시고 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오. |
| 취급시 주의사항 | <ol style="list-style-type: none">1) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.2) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.3) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다. |
| 경고사항 | 별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다. |
| 도장시스템 | 하도 : 알키드류 프라이머 상도 : 조합페인트 무광 |
| 법규관련 | 조합페인트 무광은 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류 내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다. |

물성자료

| | | | |
|--------------|-----------------------|----------------------|----------------------------|
| 마감상태 | 무광 | 색상 | 각색 |
| 피도면 | 목재 및 철재 | 조성 | 1액형 |
| 부피고형분 | 45.8~50.4%(색상에 따라 다름) | 주요 건조도막두께 | 40 μm |
| 도장횟수 | 1~2회 | 이론도포면적 | 11.5~12.6m ² /L |

Ready Mixed Paint Flat

조합페인트 무광



| | | | |
|----------------------------|--|----------------|--|
| 건조시간(25도) | 고화건조 6시간 이내 | | (건조도막두께 40 μ m시) * 도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오. |
| 재도장간격 (25 $^{\circ}$ C) | 14시간 이후 | 희석률 | 10% 이내(도료 부피비) |
| 희석제 | KSM 6060 2종 조합페인트용 | 포장단위 (최소수량) | 4L, 18L |
| 저장기간 | 12개월이내 (5~35 $^{\circ}$ C기준, 실내보관시) | | |

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/13