

LOV HS LACQUER SANDING SEALER CLEAR

# LOV HS락카샌딩실라 투명



LOV HS락카 샌딩실라 투명은 초화면과 알키드수지를 주성분으로 한 고급락카로서 부착력, 내마모성, 내산성이 좋고 건조가 빠르며, 유연하고 매끈한 광택성의 투명도막을 형성하므로 목재가구 및 제품류의 가치를 높여주는데 적합한 고급목재용 락카입니다.

## 용도

각종 목재가구, 제품의 하도 및 중도도료

## 도장사양

<b>사용방법</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 표면처리 피도면은 유분, 수분, 톱밥, 오물 등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다.</li><li>2. 기상조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하</li><li>3. 도장기구 붓, 스프레이</li></ol>
<b>도장시 주의사항</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 비오는 날, 습도가 높은 날(85%이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오 (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음)</li><li>2) 무광을 원할 때에는 유광락카를 수회 도장한 후 무광락카로 1회 도장 마감하십시오.</li><li>3) 대기온도 및 상대습도가 높은 경우에는 백화현상이 일어나므로 도장을 피하거나 LA 리타다신나를 사용하십시오.</li><li>4) 구도막위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인후 사용하시기 바랍니다.(대리점 또는 소비자상담실)</li><li>5) 과도막시 건조성저하 및 광택상승, 끈적임등의 문제가 있을 가능성이 많으므로 추천 도포량을 준수하시기 바랍니다.</li><li>6) 도장(TOUCH UP도장포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.</li></ol>
<b>취급시 주의사항</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.</li><li>2) 장기간 용매증기를 흡입하지 않도록 하십시오.</li><li>3) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</li><li>4) 도장작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.</li><li>5) 폐 도료는 환경부에서 지정된 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</li><li>6) 본 제품은 저장기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과하여도 사용은 가능하나 장기간 보관시 변질, 침전 등의 우려가 있으므로 저장기간 이 경과한 제품은 당사 고객상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다</li></ol>
<b>경고사항</b>	별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.
<b>도장시스템</b>	상도 : LOV HS락카 투명
<b>법규관련</b>	LOV HS락카 샌딩실라 투명은 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류 내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.

## 물성자료

<b>마감상태</b>	반광	<b>색상</b>	투명
<b>피도면</b>	목재	<b>조성</b>	1액형

LOV HS LACQUER SANDING SEALER CLEAR

# LOV HS락카샌딩실라 투명



부피고형분	32.78%	중점 건조도막두께	30 $\mu$ m
도장횟수	1~2회	이론도포면적	8.95m <sup>2</sup> /L(건조도막두께 30 $\mu$ m시) *도장작업 시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.
건조시간(25도)	지촉건조 : 30분 고화건조 : 1시간	재도장간격 (25 $^{\circ}$ C)	1~2시간
희석률	최대 60%(부피비)	희석제	LA신나 2000 LA리타다신나(고온다습)
저장기간	12개월(5-38 $^{\circ}$ C 실내보관시)		

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/04