



워시프라이머는 경금속소지와 반응하는 인산과 폴리비닐부치알수지를 주성분으로 한 철재면의 전처리 프라이머로서 일시 방청력을 발휘하여, 후속 도장되는 방청도료 혹은 상도도료와 접착력을 증가시켜주는 철재 및 비철금속의 전처리용 도료로서 KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머에 준하는 제품입니다.

용도

철재, 알루미늄, 아연판, 주석판 등의 전처리용

*단폭형 :프라이머 도장한 후 3일 이내 상도도료 도장 (KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머 1류제품)

*장폭형 :프라이머 도장한 후 3개월 이내 상도도료 도장(KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머 2류제품)

도장사양

사용방법	1. 표면처리 1) 피도면에는 녹, 용접퐁, 쇠비듬, 유분 등이 없도록 깨끗이 처리하여야 합니다. 2) 피도면의 종류에 맞게 표면처리 하십시오. 2. 기상조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하 3. 도장기구 붓, 스프레이
도장시 주의사항	1) 혼합도료액은 가사시간(12시간, 25°C)내에 사용하십시오. 2) 장시간 폭로하면 상도와의 접착력이 떨어질 수 있으니 3일 이내에 상도 도장하십시오. 3) 건조도막두께가 추천건조 도막두께 이상으로 두꺼우면 접착력이 저하되므로 유의하십시오. 4) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음) 5) 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실) 6) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. 7) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 8) 2액형 도료인 경우, 경화제 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오. 9) 도장작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오. 10) 피도면이 매끄러운 금속면은 접착력이 불량할 수 있으므로 시범 도장이나 샌딩 후 사용하십시오.
취급시 주의사항	1) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오. 2) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오. 3) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간 내에 사용하십시오.이 기간이 경과한 제품은 당사 소비자 상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
경고사항	별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.
도장시스템	하도 : 워시프라이머 상도 : 알키드 도료 및 우레탄 도료
법규관련	워시프라이머는 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류 내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품 입니다. 자세한 내용

Etching Primer

워시프라이머



SAMHWA

삼화페인트

은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.

물성자료

-	단폭형 / 장폭형	마감상태	무광
색상	올리브녹색 / 적갈색	피도면	철재 및 알루미늄
조성	2액형	부피고형분	7.9% / 10.7%
건조도막두께	10 μm	도장횟수	1회
혼합비(무게비/부피비)	3.2:0.8(부피비)	이론도포면적	7.9m ² /L / 10.7m ² /L (건조도막두께 10 μm 시) * 도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.
가사시간(25도)	8시간		
건조시간(25도)	고화건조 30분	상도도장가능시간(25도)	1시간 이후
희석률	15% 이내(도료부피비)	희석제	워시프라이머신나
포장단위(필요수량)	4L,18L	저장기간	6개월이내 (5~35°C기준,실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/14