

에포코트 하드너프라이머



에포코트 하드너 프라이머는 에폭시 수지를 주전색제로 한 폴리아마이드 에폭시 도료로서 부착력, 내구력이 우수하고 특히 소지면이 치밀한 바닥에 적용가능한 하도용 도료입니다.

용도

하드너, 칼라콘크리트 등의 바닥의 방진 바닥재 하도 도료

도장사양

사용방법	<p>1. 표면처리</p> <ol style="list-style-type: none"> 도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생기간은 이보다 길어질 수 있습니다) 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다. 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인해야 합니다. <p>2. 작업기상조건</p> <p>대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 표면함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상</p> <p>3. 도장기구, 도장방법</p> <p>붓, 로라, 스프레이</p>
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음) 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) 소지면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오. 소지면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하) 틈새, 흠, 크랙 등은 V-CUTTING 후 에폭시 퍼티로 메운 후 연마하여 표면처리 후 도장하십시오. 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오. 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지하십시오. 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 작업시 재도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오. 실제 소요량은 소지면 상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오. 희석제는 반드시 추천 희석제를 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상, 작업성, 일반물성 등에 영향을 미치므로 피하십시오. 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오. 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날에는 붓, 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 있으므로 기온이 낮은 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장기구도 화재 위험성이 낮은 재질의 도장기구를 사용하십시오. 2액형 도료인 경우, 규정된 비율대로 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오. 동력교반기를 사용하지 않을 경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의하십시오. 도장(touch up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, Lot라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 Lot의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인후 이상이 없을 경우 작업하십시오.

에포코트 하드너프라이머



	<p>오.</p> <p>17) 소지 표면에 하도 도막을 두껍게 도장하거나 벽면 도장시 하단면에 흘러내림으로 인하여 도막이 두껍게 형성될 경우 도막끓음 현상이 발생되오니 후도막이 되지 않도록 도장하십시오.</p> <p>18) 하도 도막이 수분(비, 눈, 이슬 또는 수분의 응축)에 노출될 경우 중도와의 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 하도를 희석하여 최대한 얇게 추가 도장하고 중도 등의 후속 도장을 실시하십시오.</p> <p>19) 하도 처리가 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포하십시오.</p> <p>20) 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.</p> <p>21) 최대 후속도장 가능시간이 경과된 경우에는 상도 부착 불량이 발생할 수 있으므로 적절한 표면처리가 요구됩니다.</p> <p>22) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>23) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p>취급시 주의사항</p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 제품이 묻어있는 형걸 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.</p> <p>12) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>13) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
<p>경고사항</p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p>도장시스템</p>	<p>하도 : 에포코트 하드너프라이머 상도 : 에포코트 1000,NEW에포코트210PLUS</p>
<p>법규관련</p>	<p>에포코트 하드너프라이머는(은) 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

물성자료

<p>마감상태</p>	<p>무광</p>	<p>색상</p>	<p>녹색및 각 색</p>
<p>피도면</p>	<p>하드너바닥, 칼라콘크리트</p>	<p>조성</p>	<p>2액형</p>
<p>부피고형분</p>	<p>61±3%(녹색)</p>	<p>건조도막두께</p>	<p>50µm</p>
<p>도장횟수</p>	<p>1회</p>	<p>주제:경화제 혼합비(무계비)</p>	<p>4:1</p>
<p>이론도포면적</p>	<p>12.2 m²/L</p>	<p>가사시간(25도)</p>	<p>6시간</p>
<p>건조시간(25도)</p>	<p>경화건조: 12시간</p>	<p>재도장간격 (25°C)</p>	<p>12시간~72시간</p>

EPOCOAT HARDENER PRIMER

에포코트 하드너프라이머



희석률	10% (도료부피비)	희석제	에포코트1000신나, 신나395
포장단위 (실용량)	16L용(19.26kg), 3.5L용(4.2kg)	저장기간	12개월 (5~35°C 실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/13