

에포코트아쿠아프라이머



삼화페인트



에포코트 아쿠아 프라이머는 수용성 에폭시 수지를 주전색제한 에폭시 도료로서 부착력 및 내구력이 우수하여, 좋은 강인한 도막이 형성되므로 콘크리트 시설물에 적합한 하도용 도료입니다.

용도

식품공장, 약품공장, 병원, 실험실 등의 실내 바닥 콘크리트면 방진바닥재 하도용

도장사양

사용방법	<p>1. 표면처리</p> <p>1) 도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생기간은 이보다 길어질 수 있습니다)</p> <p>2) 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.</p> <p>3) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인해야 합니다.</p> <p>2. 작업기상조건</p> <p>대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 표면함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상</p> <p>3. 도장기구</p> <p>붓, 로라</p>
도장시 주의사항	<p>도장시 주의사항</p> <p>1) 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음)</p> <p>2) 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생)</p> <p>3) 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등)</p> <p>4) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오.</p> <p>5) 소지 표면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하)</p> <p>6) 틈새, 홈, 크랙 등은 V-CUTTING 후 에폭시 퍼티로 메운 후 연마하여 표면처리 후 도장하십시오.</p> <p>7) 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오.</p> <p>8) 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지하십시오.</p> <p>9) 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</p> <p>10) 작업시 재도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오.</p> <p>11) 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오.</p> <p>12) 희석제는 반드시 추천 희석제를 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상, 작업성, 일반물성 등에 영향을 미치므로 피하십시오.</p> <p>13) 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오.</p> <p>14) 2액형 도료인 경우, 규정된 비율대로 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오. 동력교반기를 사용하지 않을 경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의하십시오.</p> <p>15) 소지 표면에 하도 도막을 두껍게 도장하거나 벽면 도장시 하단면에 흘러내림으로 인하여 도막이 두껍게 형성될 경우 도막끓음 현상이 발생되오니 후도막이 되지 않도록 도장하십시오.</p> <p>16) 하도 도막이 수분(비, 눈, 이슬 또는 수분의 응축)에 노출될 경우 중도와의 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 하도를 희석하여 최대한 얇게 추가 도장하고 중도 등의 후속 도장을 실시하십시오.</p> <p>17) 하도 처리가 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포하십시오.</p>

에포코트아쿠아프라이머



삼화페인트



	<p>18) 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.</p> <p>19) 최대 후속도장 가능시간이 경과된 경우에는 상도 부착 불량 발생할 수 있으므로 적절한 표면처리가 요구됩니다.</p> <p>20) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>21) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
취급시 주의사항	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 수용성 제품으로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>12) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
경고사항	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
도장시스템	<p>하도 : 에포코트아쿠아프라이머</p> <p>상도 : 에포코트아쿠아1000 외 에폭시계 상도</p>
법규관련	<p>에포코트아쿠아프라이머는 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

물성자료

마감상태	유광	색상	투명
피도면	콘크리트, 시멘트 몰탈	조성	2액형
부피고형분	30±2%	주조도막두께	50µm
도장횟수	1~2회	주제:경화제 혼합비(부피비)	1:1
추천도포면적	약 6.02 m ² /L	가사시간(25도)	3시간
건조시간(25도)	경화건조: 12시간	재도장간격(25°C)	12 ~ 72시간이내
희석률	10% (도료부피비)	희석제	물(청수)
포장단위(실용수량)	14L	저장기간	12개월 (5~35°C 실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이거나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.