

URECOAT 100

# 우레코트 100



우레코트 100은 우레탄 수지를 주성분으로 설계된 탄성 바닥용 하도 도료입니다. 부드러운 감촉의 탄성, 내마모성 및 부착력 등이 우수하여 보행시 촉감이 좋으며 쾌적한 분위기를 조성하여 주므로 건축물 내부바닥을 아름답게 꾸미는데 적합한 도료입니다.

## 용도

각종 사무실, 식당, 학교, 병원 등의 실내복도 및 실외 바닥용 방진 바닥재용 하도

## 도장사양

<p><b>사용방법</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 표면처리             <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생기간은 이보다 길어질 수 있습니다)</li> <li>2) 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.</li> <li>3) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm<sup>2</sup> 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인해야 합니다.</li> </ol> </li> <li>2. 작업기상조건             <p>대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 표면함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상</p> </li> <li>3. 도장기구             <p>붓, 로라</p> </li> </ol>
<p><b>도장시 주의사항</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음)</li> <li>2) 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생)</li> <li>3) 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등)</li> <li>4) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm<sup>2</sup> 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오.</li> <li>5) 소지 표면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하)</li> <li>6) 틈새나 홈은 우레탄 실란트 등으로 메꾸어 주고, 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING 후 폴리에틸렌 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 SEALING하고 표면조정 후 도장해주시시오.</li> <li>7) 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오.</li> <li>8) 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지해주십시오.</li> <li>9) 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</li> <li>10) 작업시 채도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오.</li> <li>11) 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오.</li> <li>12) 특히, 알코올 성분이 함유된 신나(에폭시신나, 락카신나 또는 사제신나)등은 건조되지 않으므로 절대 사용하지 마십시오.</li> <li>13) 희석제는 반드시 추천 희석제를 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상, 작업성, 일반물성 등에 영향을 미치므로 피하십시오.</li> <li>14) 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오.</li> <li>15) 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날에는 붓, 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 있으므로 기온이 낮은 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장기구도 화재 위험성이 낮은 재질의 도장기구를 사용하십시오.</li> <li>16) 소지표면에 하도 도막이 두껍게 형성되어 있을 경우에는 소지면과 중도의 접촉면적이 감소해 오히려 부착이 불량하므로 후도막이 되지 않도록 균일하게 도장하십시오.</li> <li>17) 소지 표면에 하도 도막을 두껍게 도장하거나 벽면 도장시 하단면에 흘러내림으로 인하여 도막이 두껍게 형성될 경우</li> </ol>

# 우레코트 100



	<p>도막끓음 현상이 발생되오니 후도막이 되지 않도록 도장하십시오.</p> <p>18) 하도 도막이 수분(비, 눈, 이슬 또는 수분의 응축)에 노출될 경우 중도와의 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 하도를 희석하여 최대한 얇게 추가 도장하고 중도 등의 후속 도장을 실시하십시오.</p> <p>19) 옥외 작업시 하절기 폭염(대기온도 28°C 이상의 기온)이 예상되는 날에는 작업하지 마십시오. 단, 불가피한 경우에는 하도 도장 후 6시간 이상 48시간 이내에 중도작업(오후 4시 이후)을 실시하십시오.</p> <p>20) 하도 처리가 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포하십시오.</p> <p>21) 하도 도장 후 2일 이상 경과된 부분은 중도와의 층간 부착력 보강을 위해 하도를 얇게 추가 도장하십시오.</p> <p>22) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>23) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p><b>취급시 주의사항</b></p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도로의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도로가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도로가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 제품이 묻어있는 형검 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.</p> <p>12) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>13) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
<p><b>경고사항</b></p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p><b>도장시스템</b></p>	<p>하도 : 우레코트 100                  중도 : 우레코트 204,우레코트 205,우레코트 215,우레코트 255                  상도 : 우레코트 300</p>
<p><b>법규관련</b></p>	<p>우레코트 100는(은) 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

## 물성자료

<p><b>마감상태</b></p>	<p>유광</p>	<p><b>색상</b></p>	<p>투명</p>
<p><b>피도면</b></p>	<p>콘크리트, 시멘트 몰탈</p>	<p><b>조성</b></p>	<p>1액형</p>
<p><b>부피고형분</b></p>	<p>33±3 %</p>	<p><b>추천 건조도막두께</b></p>	<p>50µm</p>
<p><b>도장횟수</b></p>	<p>1~2회</p>	<p><b>추천도포면적</b></p>	<p>7.2m<sup>2</sup>/L</p>
<p><b>건조시간(25°C)</b></p>	<p>경화건조: 6시간</p>		<p>(건조도막두께50µm시)                  * 도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오</p>

URECOAT 100

# 우레코트 100



			오.
재도장간격 (25°C)	6시간 이후	희석률	10%이내(도료부피비)
희석제	우레탄1000신나, T-1021신나	저장기간	6개월 (5~35°C실내보관시)
포장단위	18L, 4L		

구분	10°C	20°C	30°C
지속건조(분)	30	20	10
경화건조(시간)	12	6	4
완전건조(일)	3	2	2
재도장간격(시간)	16~48	8~48	6~48

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/04/12