

EPOCOAT 1000

에포코트 1000



에포코트1000은 에폭시 수지를 주전색제로한 폴리아마이드 에폭시 도료로서 부착력, 내구력이 우수하고 내마모성, 방청성, 내약품성, 내수성 및 내유성이 좋은 강인한 도막이 형성되므로 콘크리트 시설물에 적합한 방진 바닥재용 도료입니다.

용도

콘크리트 시설물의 내부방식 및 방진, 보호 및 미장용 도료

도장사양

<p>사용방법</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 표면처리 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다. 2. 작업기상조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상 3. 도장기구, 도장방법 붓, 로라, 스프레이
<p>도장시 주의사항</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음) 2) 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) 3) 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) 4) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오. 5) 소지 표면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하) 6) 틈새, 흠, 크랙 등은 V-CUTTING 후 에폭시 퍼티로 메운 후 연마하여 표면처리 후 도장해주시십시오. 7) 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주시십시오. 8) 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지해주시십시오. 9) 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 10) 작업시 채도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오. 11) 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오. 12) 희석제는 반드시 추천 희석제를 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상, 작업성, 일반물성 등에 영향을 미치므로 피하십시오. 13) 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오. 14) 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날에는 붓, 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 있으므로 기온이 낮은 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장기구도 화재 위험성이 낮은 재질의 도장기구를 사용하십시오. 15) 2액형 도료인 경우, 규정된 비율대로 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오. 동력교반기를 사용하지 않을 경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의하십시오. 16) 백색, 아이보리와 같은 채도가 높은 색상은 소지 은폐가 안될 수 있으니 2~3회 이상 도장 하시기 바랍니다. 17) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. 18) 무광 및 반광 로라 도장시 도막두께 및 로라 패턴에 따라 광열룩이 발생할 수 있으니 유의하시길 바라며, 균일한 도막두께를 형성하기 위해서는 로라 도장 속도나 패턴을 조정하여 도장하시길 바랍니다. 19) 상도인 경우 추천도막두께는 2회 도장을 기준으로 하나 소지면의 상태, 전처리 및 하도 도장, 소지 흡수의 차이에 따

에포코트 1000



	<p>라 도장면의 외관 차이가 발생할 수 있으므로 필요시 상도 1회를 추가로 도장하시기 바랍니다.</p> <p>20) 마모환경이 심한 장소에 적용시 별도의 상도 투명 도료(에포코트1000 투명)를 추가 도장하십시오. *마모환경이 심한 장소 - 유치원, 학교 교실, 탁구장, 체육관, 농구장 및 의자, 박스 등을 끝면서 사용하는 사무실이나 공장, 창고 바닥 등</p> <p>21) 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.</p> <p>22) 최대 희석량은 자료상의 추천 희석제를 10% (부피비)이내에서 사용하시기 바람에 과희석은 색분리, 경화지연, 경도 및 강도저하, 아민브러싱, 주름현상, 도막크랙 등의 결함이 발생 할 수 있습니다.</p> <p>23) 주제에 경화제를 미리 부어 놓은 후, 혼합하지 않아도 반응이 진행되므로 바로 혼합하여 도장하십시오.</p> <p>24) 혼합된 도료는 가사시간 이내에 사용하십시오.</p> <p>25) 최대 후속도장 가능시간이 경과된 경우에는 상도 부착 불량이 발생할 수 있으므로 적절한 표면처리가 요구됩니다.</p> <p>26) 도막 두께 및 신나 희석 비율에 따라 광택, 도막 강도, 오염성 차이, 아민 브러싱 및 백화 현상이 발생할 수 있으므로 규정도막두께 및 희석 비율을 준수하여 최대한 균일하게 도장하십시오.</p> <p>27) 도막이 완전히 건조되기 전 또는 아민 브러싱 발생 구역(광택 차, 끈적임, 백화 현상 등)에서는 가급적 물 청소를 자제하며, 물 청소 시에는 작은 구역에 이상 유무를 확인 후 본 청소를 진행하시길 바랍니다.</p> <p>28) 물(습기), 알코올 등에 노출되면 광택저하 / 변색현상이 발생할 수 있으며 특히, 저온 및 고습도 조건에서는 아민 브러싱과 백화현상이 동반될 수 있으므로 주의하십시오.</p> <p>29) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>30) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p>취급시 주의사항</p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 제품이 묻어있는 형질 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.</p> <p>12) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>13) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
<p>경고사항</p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p>도장시스템</p>	<p>하도 : 에포코트 프라이머, 에포코트 하도 투명 상도 : 에포코트 1000</p>
<p>법규관련</p>	<p>에포코트 1000는(은) 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

EPOCOAT 1000

에포코트 1000



SAMHWA

삼화페인트

물성자료

마감상태	유광, 무광	색상	투명 및 각색
피도면	콘크리트, 시멘트 몰탈	조성	2액형
부피고형분	54%(백색), 41%(투명)	주제: 경화제 혼합비 (부피비)	50~200 μ m
도장횟수	1~2회	건조도막두께 (부피비)	3:1
이론도포면적	5.4 m ² /L (건조도막두께 100 μ m시)	가사시간(25도)	6시간
건조시간(25도)	경화건조:12시간	재도장간격 (25 $^{\circ}$ C)	1~4일 이내
희석률	5% 이내(도료부피비)	희석제	에포코트1000신나, 신나395
포장단위 (실포장량)	16L, 3.5L	저장기간	12개월 (5~35 $^{\circ}$ C 실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/05/18