

NEW EPOCOAT210PLUS

NEW에포코트210PLUS



NEW에포코트210PLUS는 에폭시 수지를 주전색제로 한 폴리아마이드 에폭시 도료로서 부착력 내구력이 우수하고 내마모성, 방청성, 내약품성, 내수성 및 내유성이 좋은 강인한 도막이 형성되므로 콘크리트 시설물의 보호용으로 적합한 방진 바닥재입니다.

용도

콘크리트 시설물의 내부방진, 보호 및 미장용 바닥재 도료

도장사양

사용방법

1. 표면처리
피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.
2. 작업기상조건
대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하,
피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상
3. 도장기구, 도장방법
붓, 로라, 스프레이

도장시 주의사항

- 1) 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음)
- 2) 도장할 표면은 충분히 건조시키십시오.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생)
- 3) 소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.
(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등)
- 4) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성을 확인하십시오.
- 5) 소지 표면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하)
- 6) 틈새, 흠, 크랙 등은 V-CUTTING 후 에폭시 퍼티로 메운 후 연마하여 표면처리 후 도장하십시오.
- 7) 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오.
- 8) 마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지하십시오.
- 9) 제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 10) 작업시 채도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오.
- 11) 실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오.
- 12) 희석제는 반드시 추천 희석제를 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상, 작업성, 일반물성 등에 영향을 미치므로 피하십시오.
- 13) 선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오.
- 14) 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날에는 붓, 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 있으므로 기온이 낮은 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장기구도 화재 위험성이 낮은 재질의 도장기구를 사용하십시오.
- 15) 2액형 도료인 경우, 규정된 비율대로 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오. 동력교반기를 사용하지 않을 경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의하십시오.
- 16) 백색, 아이보리와 같은 채도가 높은 색상은 소지 은폐가 안될 수 있으니 2~3회 이상 도장 하시기 바랍니다.
- 17) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.
- 18) 무광 및 반광 로라 도장시 도막두께 및 로라 패턴에 따라 광택이 발생할 수 있으니 유의하시길 바라며, 균일한 도막두께를 형성하기 위해서는 로라 도장 속도나 패턴을 조정하여 도장하시길 바랍니다.

NEW에포코트210PLUS



	<p>19) 상도인 경우 추천도막두께는 2회 도장을 기준으로 하나 소지면의 상태, 전처리 및 하도 도장, 소지 흡수의 차이에 따라 도장면의 외관 차이가 발생할 수 있으므로 필요시 상도 1회를 추가로 도장하시기 바랍니다</p> <p>20) 마모환경이 심한 장소에 적용시 별도의 상도 투명 도료(에포코트1000 투명)를 추가 도장하십시오. *마모환경이 심한 장소 - 유치원, 학교 교실, 탁구장, 체육관, 농구장 및 의자, 박스 등을 끌면서 사용하는 사무실이나 공장, 창고 바닥 등</p> <p>21) 주제와 경화제를 혼합하기 전 반드시 주제를 먼저 균일한 상태가 되도록 전동교반기로 3~5분간 교반하여 주십시오.(주제를 균일하게 교반하지 않고 사용(혹은 덜어서) 시 색차, 부착 불량, 은폐력 저하, 미건조 등의 문제가 발생할 수 있음)</p> <p>22) 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.</p> <p>23) 최대 희석량은 자료상의 추천 희석제를 10% (부피비)이내에서 사용하시기 바람과 과희석은 색분리, 경화지연, 경도 및 강도저하, 아민브러싱, 주름현상, 도막크랙 등의 결함이 발생 할 수 있습니다.</p> <p>24) 주제에 경화제를 미리 부어 놓은 후, 혼합하지 않아도 반응이 진행되므로 바로 혼합하여 도장하십시오.</p> <p>25) 도막 두께 및 신나 희석 비율에 따라 광택, 도막 강도, 오염성 차이, 아민 브러싱 및 백화 현상이 발생할 수 있으므로 규정도막두께 및 희석 비율을 준수하여 최대한 균일하게 도장하십시오.</p> <p>26) 도막이 완전히 건조되기 전 또는 아민 브러싱 발생 구역(광택 차, 끈적임, 백화 현상 등)에서는 가급적 물 청소를 자제하며, 물 청소 시에는 작은 구역에 이상 유무를 확인 후 본 청소를 진행하시길 바랍니다.</p> <p>27) 물(습기), 알코올 등에 노출되면 광택저하 / 변색현상이 발생할 수 있으며 특히, 저온 및 고습도 조건에서는 아민 브러싱과 백화현상이 동반될 수 있으므로 주의하십시오.</p> <p>28) 혼합된 도료는 가사시간 이내에 사용하십시오.</p> <p>29) 최대 후속도장 가능시간이 경과된 경우에는 상도 부착 불량이 발생할 수 있으므로 적절한 표면처리가 요구됩니다.</p> <p>30) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>31) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p>취급시 주의사항</p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 제품이 묻어있는 형깁 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.</p> <p>12) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>13) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
<p>경고사항</p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p>도장시스템</p>	<p>하도 : 에포코트 프라이머, 에포코트 하도 투명 상도 : 에포코트1000 투명(필요시)</p>

NEW EPOCOAT210PLUS

NEW에포코트210PLUS



법규관련

NEW에포코트210PLUS는 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.

물성자료

마감상태	유광, 반광, 무광	색상	각 색
피도면	콘크리트, 시멘트 몰탈	조성	2액형
부피고형분	약 48±3%	중점 건조도막두께	50~100µm
도장횟수	1~2회	주제:경화제 혼합비(부피비)	2:1
추천도포면적	10.2 m ² /L (건조도막두께 50µm시) 5.1 m ² /L (건조도막두께 100µm시)	희석률	10% 이내(도료부피비)
희석제	에포코트1000 신나, 신나395	포장단위 (실효창량)	16L (10.67L/5.33L)
저장기간	12개월(5~35°C 실내보관시)		14L (9.33L/4.67L) 3.5L(2.33L/1.17L)

구분	10°C	20°C	30°C
지속건조(분)	60	30	20
경화건조(시간)	16	12	8
완전건조(일)	7	4	3
가사시간(시간)	8	5	3
재도장간격(일)	1~7	1~4	1~3

※ 본 자료에 제시된 내용은 시험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/07/18