

EPOCOAT 2500

# 에포코트 2500



에포코트2500은 특수 에폭시 수지를 주성분으로 한 무용제 타입의 바닥재로서 특히 내산(내부식성), 내알카리성 및 내수성이 우수하고, 탁월한 내마모성을 가진 방진 바닥재로서 광범위한 화학약품에 대한 저항력이 우수하여 내약품성(내화학성)이 요구되는 바닥에 적합한 도료입니다.

## 용도

빚테리실 또는 빚테리 재처리 공장 등 화학약품에 접촉되는 바닥의 방진용 도료

## 도장사양

<p><b>사용방법</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>표면처리             <ol style="list-style-type: none"> <li>도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생기간은 이보다 길어질 수 있습니다)</li> <li>피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.</li> <li>고강도 콘크리트(260 kgf/cm<sup>2</sup> 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인해야 합니다.</li> <li>콘크리트 소지의 기공에 의한 기포 발생을 최소화하기 위해 약 0.5~0.8 mm 두께로 선행도장(스크래핑)을 실시해야 합니다.</li> </ol> </li> <li>작업기상조건             <p>대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40°C 이하, 표면함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하, 피도면온도 : 이슬점온도보다 최소 3°C 이상</p> </li> <li>도장기구, 도장방법             <p>흙손, 전용레기</p> </li> </ol>
<p><b>도장시 주의사항</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하), 기온이 높은 날(표면온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생 등이 발생할 수 있음)</li> <li>도장할 표면은 충분히 건조시키십시오. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생)</li> <li>소지표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거하십시오.(샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등)</li> <li>고강도 콘크리트(260 kgf/cm<sup>2</sup> 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시하고 부착성능을 확인하십시오.</li> <li>소지 표면의 적합한 pH값은 7~9 입니다.(평행함수율 6% 이하)</li> <li>틈새, 흠, 크랙 등은 V-CUTTING 후 에폭시 퍼티로 메운 후 연마하여 표면처리 후 도장하십시오.</li> <li>벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 해주십시오.</li> <li>마스킹 테이프 등으로 도장 이외 지역의 오염을 방지하십시오.</li> <li>제품을 가열하거나 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</li> <li>작업시 채도장 간격은 당사에서 추천하는 시간을 지켜 도장하십시오.</li> <li>실제 소요량은 소지상태, 도장방법, 도장조건에 따라 달라질 수 있음을 고려하십시오.</li> <li>선행 도막, 구도막 위에 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오.</li> <li>하도 처리가 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포하십시오.</li> <li>주제와 경화제를 혼합한 후 균일한 상태가 되도록 전동교반기로 1~2분 이내로 교반하여 사용하십시오.(전동교반기는 1000RPM, 500W 이상의 것으로 사용하십시오.)</li> <li>저온에서 도장시 소포력이 현저히 떨어짐으로 도장후 에어스프레이 등을 이용해 신나 살포하거나, 시중에 유통되는 살충제(유성)를 살포함으로 기포를 제거 하는 것이 좋습니다.</li> <li>라이닝 작업시 A부, B부 혼합 교반후 즉시 바닥에 붓고 작업하는 것이 좋습니다.</li> </ol>

# 에포코트 2500



	<p>17) 에포코트2500은 일반 라이닝 도료와는 달리 가사시간이 짧으므로 최대한 신속하게 연속작업을 진행하시길 바랍니다.</p> <p>18) 추천도막 이하(1~2mm)로 도장시 크레이터링이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.</p> <p>19) 물(습기), 알코올 등에 노출되면 광택저하/변색현상이 발생할 수 있으며 특히, 저온에서는 아민브러싱과 백화현상이 동반될 수 있으므로, 수분오염 주의 및 물청소를 금합니다.</p> <p>20) 외부에 적용시 백화 및 황변현상 발생할 수 있으니 주의하십시오</p> <p>21) 내부에 적용 되더라도 채광창이 존재할 경우 황변 발생되오니 주의하십시오.</p> <p>22) 희석하지 않고 사용하며, 희석시는 경화지연, 강도저하, 색분리, CRACK, 아민브러싱 및 주름(Wrinkle) 등의 결함이 발생할 수 있습니다.(동절기 작업성, 면상태 향상을 위해 5% 내외 희석하여 사용하십시오.)</p> <p>23) 하절기, 동절기 제품을 동시 사용시 건조속도에 따른 색상차가 발생할 수 있습니다.</p> <p>24) 특정 음료수에 변색될 수 있으니 주의하십시오.</p> <p>25) 경화제 혼합후 가사시간이 경과하면 겔현상(굳음)이 발생하여 사용이 불가하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오.</p> <p>26) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워 보관하십시오. 야적시 하절기에는 가사시간이 매우 짧아지고, 동절기에는 점도 상승으로 작업성, 소포성 및 평활성 등이 떨어지므로 주의하십시오.</p> <p>27) 보수도장시 구도막과의 부착력을 확인 후 사용하시기 바랍니다.</p> <p>28) 도장(touch up 포함)시에 동일 제품, 색상, Lot라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 Lot의 제품, 동일 도장기구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.</p> <p>29) 작업 후 모든 도장기구는 지정 세척제로 세척하십시오.</p> <p>30) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 유효기간 내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 고객센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</p>
<p><b>취급시 주의사항</b></p>	<p>1) 용도 이외의 사용을 금합니다.</p> <p>2) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장하지 마십시오.</p> <p>3) 본 제품은 인화성 물질이므로 운송, 보관, 취급시 직사광선 및 화기의 접근을 피하고 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하십시오.</p> <p>4) 본 제품 용기는 반드시 밀폐하여 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.</p> <p>5) 작업중 방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장비를 착용하여 도료의 피부 접촉 및 냄새 흡입을 피하십시오.</p> <p>6) 도료가 눈, 피부 등에 접촉되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>7) 눈, 피부 등에 도료가 접촉되었을 경우, 흐르는 물에 충분히 씻어내고 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>8) 흡입, 섭취했을 경우에는 제품 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고표기에 따라 응급조치를 취하고 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.</p> <p>9) 밀폐된 장소에서의 작업을 피하고, 부득이하게 도장작업을 할 경우에는 배기 장치 등을 통하여 충분히 환기시킨 후 작업해 주십시오.</p> <p>10) 사용 후 남은 잔량의 도료는 건조피막이나 굳음 현상이 발생되오니 개봉 후 즉시 전량 사용하여 주십시오.</p> <p>11) 제품이 묻어있는 형걸 등은 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화의 위험이 있으므로 반드시 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.</p> <p>12) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</p> <p>13) 기타 문의사항은 당사 고객센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS), 기술자료, 도장사양서를 참조하십시오.</p>
<p><b>경고사항</b></p>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<p><b>도장시스템</b></p>	<p>하도 : 에포코트 하도 투명, 에포코트 프라이머                  상도 : 에포코트 2500</p>
<p><b>법규관련</b></p>	<p>에포코트 2500은(은) 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

EPOCOAT 2500

# 에포코트 2500



## 물성자료

마감상태	유광	색상	각 색
피도면	콘크리트, 시멘트 몰탈	조성	2액형
부피고형분	98±2%	건조도막두께 주제:경화제 혼합비(부계비)	3~5mm
도장횟수	1~2회	가사시간(20도)	2.5:1
추천도포면적	3.45 kg/m <sup>2</sup> (건조도막두께 3mm시)	재도장간격 (20°C)	15분
건조시간(20도)	경화건조:48시간	세척제	48시간 이후
희석률	사용하지 않음	저장기간	에포코트1000 신나, 신나 395
포장단위 (실포장량)	18L용(19.6kg) 16L용(17.5kg)		12개월 (5~35°C 실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/10/16