

Fast-Drying Enamel top-coating(N)

속건에나멜 상도(N)



속건에나멜 상도(N)는 변성알키드 수지계를 주전색제로 하는 속건성 도료로서 내후성,내구성,작업성이 우수하여 각종 철재의 미장 보호용으로 적합한 도료입니다.

용도

외부의 스포트, 각종 철재, 공작 기계류 등

도장사양

사용방법	<ol style="list-style-type: none"> 1. 표면처리 피도면의 유분, 오물, 수분 등이 깨끗이 제거되어야 합니다. 2. 기상조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하 3. 도장기구 붓, 스프레이
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 프라이머로 광명단 조합페인트 및 광명단 속건 프라이머를 도장하지 마시고 슈퍼코트 142속건 프라이머를 도장하십시오. 2) 러버 구도막 및 에나멜류 구도막 위에 도장시 주름 발생으로 적용 불가하며, 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실) 3) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장 방법에 따라 이색 현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. 4) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 5) 도장작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.
취급시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오. 2) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음) 3) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효 기간내에 사용하십시오. 이 기간이 경과한 제품은 당사 소비자 상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다. 4) 페인트가 묻은 형겅이나 스프레이 필터 등은 자연발화의 위험성이 있으니 물에 적셔 직사광선을 피해 그늘진 곳에 보관하시고 지정한 폐기물 처리업체를 통하여 폐기하십시오. 5) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.
경고사항	별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.
도장시스템	하도 : 슈퍼코트 142 속건 프라이머 상도 : 속건에나멜 상도(N)
법규관련	속건에나멜 상도(N)는(은) 수도권대기환경개선 특별법에서 제시하는 용도분류내에서 규정된 VOC 규제를 만족하므로 수도권 권역내에서 사용이 가능한 제품 입니다. 자세한 내용은 별첨의 '수도권대기환경개선 특별법'을 참조하시기 바랍니다.

물성자료

마감상태	유광	색상	지정색
피도면	철재	조성	1액형

Fast-Drying Enamel top-coating(N)

속건에나멜 상도(N)



부피고형분	46~50%	중점 건조도막두께	60 μ m
도장횟수	2회	이론도포면적	7.66~8.33m ² /L (건조도막두께 60 μ m시) * 도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.
건조시간(25도)	지촉건조:30분 고화건조:2시간		
재도장간격 (25°C)	36시간 이후	희석률	10% (도료 부피비)
희석제	EN 신나 2000	포장단위 (실포장량)	4L, 16L, 18L
저장기간	12개월이내 (5~35°C기준, 실내보관시)		

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2017/12/15