



워시프라이머는 경금속소지와 반응하는 인산과 폴리비닐부치탈수지를 주성분으로 한 철재면의 전처리 프라이머로서 일시 방청력을 발휘하여, 후속 도장되는 방청도료 혹은 상도도료와 접착력을 증가시켜주는 철재 및 비철금속의 전처리용 도료로서 KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머에 준하는 제품입니다.

### 용도

외부의 알루미늄, 아연판, 주석판 등 전처리용

\*단폭형 :프라이머 도장한 후 3일 이내 상도도료 도장 (KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머 1류제품)

\*장폭형 :프라이머 도장한 후 3개월 이내 상도도료 도장(KSM 6030 방청도료 4종 에칭프라이머 2류제품)

### 도장사양

<b>사용방법</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>표면처리               <ol style="list-style-type: none"> <li>피도면에는 녹, 용접똥, 쇠비듬, 유분 등이 없도록 깨끗이 처리하여야 합니다.</li> <li>피도면의 종류에 맞게 표면처리 하십시오.</li> </ol> </li> <li>기상조건 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하</li> <li>도장기구 붓, 스프레이</li> </ol>
<b>도장시 주의사항</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>혼합도료액은 가사시간(8시간, 25°C)내에 사용하십시오.</li> <li>장시간 폭로하면 상도와의 접착력이 떨어질 수 있으니 3일 이내에 상도 도장하십시오.</li> <li>건조도막두께가 추천건조 도막두께 이상으로 두꺼우면 접착력이 저하되므로 유의하십시오.</li> <li>비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음)</li> <li>구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실)</li> <li>도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.</li> <li>본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.</li> <li>2액형 도료인 경우, 경화제 혼합 후 가사시간이 경과하면 겹현상(균음)이 발생하여 사용이 불가능하므로 필요한 양만 혼합하여 사용하십시오.</li> <li>도장작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오.</li> <li>피도면이 매끄러운 금속면 및 아연도강은 접착력이 불량할 수 있으므로 시범 도장이나 샌딩 후 사용하십시오.</li> </ol>
<b>취급시 주의사항</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. 사용후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.</li> <li>폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.</li> <li>본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간 내에 사용하십시오.이 기간이 경과한 제품은 당사 소비자 상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.</li> </ol>
<b>경고사항</b>	<p>별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.</p>
<b>도장시스템</b>	<p>하도 : 워시프라이머 상도 : 알키드 도료 및 우레탄 도료</p>
<b>법규관련</b>	<p>워시프라이머는 대기환경보전법에서 제시하는 용도분류 내에서 규정된 VOC 규제를 만족하는 제품 입니다. 자세한 내용은 '대기환경보전법'을 참조하시기 바랍니다.</p>

Etching Primer

# 워시프라이머



SAMHWA

삼화페인트

## 물성자료

-	단폭형 / 장폭형	마감상태	무광
색상	올리브녹색 / 적갈색	피도면	철재 및 알루미늄
조성	2액형	부피고형분	7.9% / 10.7%
건조도막두께	10 μm	도장횟수	1회
혼합비(무게비/부피비)	3.2:0.8(부피비)	이론도포면적	7.9m <sup>2</sup> /L / 10.7m <sup>2</sup> /L (건조도막두께 10μm시) * 도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.
가사시간(25도)	8시간		
건조시간(25도)	고화건조 30분	상도도장가등시간(25도)	1시간 이후
희석률	15% 이내(도료부피비)	희석제	워시프라이머신나
포장단위(실용량)	4L, 18L	저장기간	6개월이내 (5~35°C기준, 실내보관시)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.

2018/01/18