

비노출 타르방수탄

본 시방은 도면에 표기된 우레탄 도막 방수공사에 적용하며 폴리우레탄 수지를 주성분으로 한 2액형 도료로서 삼화페인트 또는 동등이상 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

비노출 타르방수탄은 탄성 우레탄 수지를 주전색제로 설계된 비노출 2액형 타르 우레탄 방수재입니다. 건조된 도막이 탄성력을 보유하며 건물이 기온차 및 진동으로 인하여 수축 팽창시 건딤성이 좋아 수분이 균열부분으로 침투하는 것을 방지하여 주며 접착력, 탄성력, 내수성, 내한성, 내구성이 우수한 도료입니다.

나. 적용범위

일반 건축물, APT 등의 비노출형 방수재, 하수종말처리장, 정화조용, 욕실, 화장실 등 방수용

다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장할 표면은 충분히 건조되어야 한다. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) 2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분등 기타 오염물을 완전히 제거해야 한다. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCl 산세척 등) 3) 적합한 pH값은 7~9이다. (평행함수율 8% 이하) 4) 틈새나 홈은 에포코트 빠데로 메꾸어 주고 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING후 폴리에틸렌 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 SEALING하고 표면조정 후 도장한다. 5) 벽면과 접한 부위등의 가장자리는 V-CUTTING 한다. 																																
도장사양	하도 : 우레탄방수마스터100 상도 : 비노출 타르방수탄																																
일위대가	<table border="1"> <thead> <tr> <th>도장 순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>우레탄방수마스터100</td> <td></td> <td>1회</td> <td>50μm</td> <td>0.138L/m²</td> <td>0.154L/m²</td> <td>LOSS율10%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>비노출 타르방수탄</td> <td></td> <td>1~2회</td> <td>3,000μm</td> <td>4.02kg/m²</td> <td>4.23kg/m²</td> <td>LOSS율5%</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>2~3회</td> <td>3,050μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	우레탄방수마스터100		1회	50 μ m	0.138L/m ²	0.154L/m ²	LOSS율10%	상도	비노출 타르방수탄		1~2회	3,000 μ m	4.02kg/m ²	4.23kg/m ²	LOSS율5%	합계			2~3회	3,050 μ m			
도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																										
하도	우레탄방수마스터100		1회	50 μ m	0.138L/m ²	0.154L/m ²	LOSS율10%																										
상도	비노출 타르방수탄		1~2회	3,000 μ m	4.02kg/m ²	4.23kg/m ²	LOSS율5%																										
합계			2~3회	3,050 μ m																													
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1) 하 도 <ul style="list-style-type: none"> - 바탕처리가 끝난 후 우레탄방수마스터100을 로울러 또는 붓으로 50μ 1회 도장한다. - 희석치 않고 사용하며 표면에 충분히 스며들도록 도포한다. - 부분적으로 후도막이 되지않도록 균일하게 도장하여야 한다. - 하도가 처리안된 부분은 중도도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포해야 한다. - 하도도장 후 2일 이상 경과된 부분은 중도와의 중간 부착력 보장을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다. 2) 상 도 <ul style="list-style-type: none"> - 하도도장 후 6시간이상 48시간 이내에 하도 도막위의 모든 오염물을 제거하고 도장면적 및 도막두께 3mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 비노출 타르방수탄의 A부와 B부를 무게비 3 : 1 로 혼합한다. - 비노출 타르방수탄의 A부와 B부를 전동 교반기로 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총 도막두께가 3mm 가 되도록 RAKE의 끝을 조정하여 긁거나 퍼면서 도료가 전면에 잘 퍼지도록 도포한다. - 콘크리트 소지의 기공에 의한 기포발생을 최소화하기 위하여 약 0.5~0.8mm 두께로 선행도장(스크래핑)을 실시한다. - 도막두께를 1mm 이하로 도장할 경우에는 2~3mm 두께일 때보다 상대적으로 평활성과 소포성이 떨어지므로 RAKE보다는 흙손을 사용한다. - 가사시간이 초과된 도료는 퍼짐성이 나빠져 도막외관이 불량해지므로 사용해서는 안된다. - 비노출 타르방수탄을 도포후 소포가 되지 않을때 우레탄1000신나(T-1021) 희석제를 살포하여 기포를 제거하여 준다. - 비노출 타르방수탄 도장 완료후 1일이후 3일 이내에 콘크리트 또는 보호몰탈로 비노출 타르방수탄 위에 눌러 바르는 공법으로 마감처리 한다. 																																
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장시나 경화시 주위온도는 5°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점온도보다 3°C 이상이어야 한다. 2) 하도 도장후 또는 중도 도장후 재도장시 비나 눈이 내린 경우 중간 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 우레탄방수마스터100을 희석하여 얇게 도장한다. 3) 비노출 타르방수탄 도장하기전 주재와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동 교반기 (RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다. 4) 콘크리트 내부의 기공으로 탄성층 도포시 기포가 발생할 수 있으므로 소지에 대한 기포 발생 여부를 사전 점검하여 중도물량 일부로 SCRAPING (약 0.5~0.8mm) 하고 20°C에서 최소 18시간이상 36시간이내로 잔량의 중도로서 총 도막두께가 3mm가 되도록 시공한다. 5) 옥외 작업시 하절기 폭염(28°C 이상)하에서는 도막 부풀을 방지를 위해서는 피도면 온도가 낮고 대기온도가 높아지는 오전을 피하고 오후 4시 이후에 도장하도록 한다. 6) 비노출 타르방수탄은 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히 시공하여야 한다. 7) 피도면이 매끄러울 경우(하도도장시 스며들지 않을 경우) 하도를 적당량 희석하여 얇게 도장한다. 8) 혼합 교반시 도장면의 오염을 방지하기 위해 깔판을 사용하거나 시공면위에서 혼합, 교반작업을 피하여야 한다. 9) 본 제품은 대기 온도에 따라 건조속도를 조정한 제품으로 하절기용 제품을 대기 온도가 낮을 때 사용하면 표면결함이 발생할 가능성이 높으므로 주의하여 주십시오. 10) 특히 알코올 성분이 함유된 신나(에폭시신나, 락카신나 또는 사제신나)등은 건조되지 않으므로 절대 사용하지 말아야 한다. 																																

