

KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급

본 시방은 도면에 표기된 외부 철재의 에나멜 마감공사에 적용하며 방청력, 내후성 및 내수성이 우수한 특수 고풍택 알키드 수지를 주성분으로 한 마감 도료로서 삼화페인트 또는 동등 이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

KSM6020 유성도료 2종 자연건조형 에나멜 유광은 고풍택의 알키드수지계를 주성분으로 한 에나멜 도료로서 내후성과 광택이 우수하고 내구력, 접착력이 강하여 각종 철재의 방청력 및 미장 보호용으로 적합한 도료입니다.

나. 적용범위

건축물 외부의 철 구조물

다. 시 공

표면처리	1) 소지표면의 먼지, 유분등은 XYLENE이나 기타 적합한 용제를 사용하여 제거하고 녹이나 쇠비듬 등은 블라스팅 세정 SA2 까지 처리하여 제거하여 준다. 2) 보수도장시 낡은 도막, 녹, 기름기, 염분등 오염물은 완전히 제거하여야 한다.																																																
도장사양	하도 : 광명단 속건 프라이머 및 알키드 프라이머류 상도 : KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급																																																
일위대가	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">도장순서</th> <th style="width:20%;">제품명</th> <th style="width:10%;">규격번호</th> <th style="width:10%;">도장횟수</th> <th style="width:10%;">도막두께</th> <th style="width:10%;">이론 소요량</th> <th style="width:10%;">실소요량</th> <th style="width:10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>광명단 속건 프라이머</td> <td>SB-PR-100</td> <td>2</td> <td>40μm</td> <td>0.09L/m²</td> <td>0.12L/m²</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>KSM 6060 도료용 희석제</td> <td>SB-TN-51</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>도료량의 최대 10%(부피비)</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급</td> <td>SB-E-489</td> <td>2</td> <td>60μm</td> <td>0.12~0.16L/m²</td> <td>0.18~0.23L/m²</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>EN신나3000</td> <td>SB-TN-608</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>도료량의 최대 50%(부피비)</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 부가세, 시공비 별도 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법에 따라 가감될 수 있음.</p>	도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	광명단 속건 프라이머	SB-PR-100	2	40μm	0.09L/m ²	0.12L/m ²	LOSS율 30%	희석제	KSM 6060 도료용 희석제	SB-TN-51					도료량의 최대 10%(부피비)	상도	KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급	SB-E-489	2	60μm	0.12~0.16L/m ²	0.18~0.23L/m ²	LOSS율 30%	희석제	EN신나3000	SB-TN-608					도료량의 최대 50%(부피비)	합계				100μm			
도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																										
하도	광명단 속건 프라이머	SB-PR-100	2	40μm	0.09L/m ²	0.12L/m ²	LOSS율 30%																																										
희석제	KSM 6060 도료용 희석제	SB-TN-51					도료량의 최대 10%(부피비)																																										
상도	KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급	SB-E-489	2	60μm	0.12~0.16L/m ²	0.18~0.23L/m ²	LOSS율 30%																																										
희석제	EN신나3000	SB-TN-608					도료량의 최대 50%(부피비)																																										
합계				100μm																																													
제품별 도장방법	1) 하 도 - 표면처리가 끝난 후 광명단 속건프라이머를 붓, 로울러 또는 스프레이로 도막두께 20μ로 2회 도장한다. - 필요시 희석제인 KSM6060 도료용 희석제2종(SB-TN-51(2종))을 최대10%까지 희석하여 도장하며 재도장은 25°C에서 36시간 경과한 다음 도장한다. 2) 상 도 - 하도도장이 끝난 후 25°C에서 36시간이상 경과한 다음 KSM 6020 2종 자연건조형에나멜 유광 1급을 붓, 로울러 또는 스프레이로 도막두께 30μ로 2회 도장하여 마감한다. - 필요시 희석제인 KSM6060 2종(SB-TN-51(2종))을 최대50%까지 희석하여 도장하며 재도장은 25°C에서 최소20시간 경과 후 도장한다.																																																
도장시 주의사항	1) 1회에 후도막 형성 시는 건조가 많이 지연되므로 유의하시고 재도장간격을 준수하십시오. 2) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35°C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. (사용 후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.) 3) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막의 균열, 부착 불량 등이 발생할 수 있음) 4) 구도막 위에 보수 도장 시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실) 5) 도장 (TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장 방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상 확인 후 이상이 없을 경우 작업 하십시오. 6) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 7) 도장 작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오. 8) 페 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기 하십시오. 9) 본 제품은 화학 제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효 기간 내에 사용하십시오. 이기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다. 10)스티커 탈 부착에 의한 도막박리 가능성으로 보수도장시 소비용 도료 위에는 적용하지 마시고, 에나멜 구도막은 샌딩 처리 후 도장 하시기 바랍니다. 구도막이 어떤 도료 인지 파악이 안될 경우 당사로 의뢰 하시기 바랍니다. 11)페인트가 묻은 형걸이나 스프레이 필터등은 자연발화의 위험성이 있으니 물에 적서 직사광선을 피해 그늘진 곳에 보관하시고 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.																																																