

워시프라이머 1종

본 시방은 도면에 표기된 철재 및 비철금속에 적용하며 부착력, 내구력, 내부식성, 내후성, 내습성, 내수성, 내유성등이 우수한 폴리비닐부치랄수지와 인산의 주성분으로 한 도료로서 삼화페인트 또는 동등이상의 제품으로 사전 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다

가. 특징

워시프라이머는 경금속소지와 반응하는 인산과 폴리비닐부치랄수지를 주성분으로 한 비철금속 또는 철재면의 전처리 프라이머로서 일시 방청력을 발휘하여, 후속 도장되는 방청도료 혹은 상도도료와 접착력을 증가시켜주는 철재 및 비철금속의 전처리용 도료입니다.

나. 적용범위

건축물 철재 및 비철금속

다. 시 공

표면처리	1. 표면처리 1) 소지표면의 먼지, 유분등은 XYLENE이나 기타 적합한 용제를 사용하여 제거하고 녹이나 쇠비듬 등은 블라스팅 세정 SA2 까지 처리하여 제거하여 준다. 2) 보수도장시 낡은 도막, 녹, 기름기, 염분등 오염물은 완전히 제거하여야 한다.																																																
도장사양	하도 : 워시프라이머 상도 : 777에나멜																																																
일위대가	<table border="1"> <thead> <tr> <th>도장순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>워시프라이머</td> <td></td> <td>1</td> <td>10μm</td> <td>0.147L/m²</td> <td>0.211L/m²</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>워시프라이머 신나</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>도료량의 15%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>777에나멜</td> <td></td> <td>2</td> <td>60μm</td> <td>0.050L/m²</td> <td>0.072L/m²</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>EN신나3000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>도료량의 50%이내</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td>70μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ① 부가세, 시공비 별도 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법에 따라 가감될 수 있음.	도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	워시프라이머		1	10 μ m	0.147L/m ²	0.211L/m ²	LOSS율 30%	희석제	워시프라이머 신나						도료량의 15%	상도	777에나멜		2	60 μ m	0.050L/m ²	0.072L/m ²	LOSS율 30%	희석제	EN신나3000						도료량의 50%이내	합계			3	70 μ m			
도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																										
하도	워시프라이머		1	10 μ m	0.147L/m ²	0.211L/m ²	LOSS율 30%																																										
희석제	워시프라이머 신나						도료량의 15%																																										
상도	777에나멜		2	60 μ m	0.050L/m ²	0.072L/m ²	LOSS율 30%																																										
희석제	EN신나3000						도료량의 50%이내																																										
합계			3	70 μ m																																													
제품별 도장방법	①A액과 B액을 주어진 배합비 4:1(무게비)로 혼합하여 균일하게 될 때까지 잘 저어서 워시프라이머신나를 적당량(최대15%) 희석하여 도막 두께 10 μ 1회 도장 한다. ②A액과 B액이 혼합된 도료는 가사시간 이내에 모두 사용한다. ③신나는 지정신나를 사용한다																																																
도장시 주의사항	1) 인화성 물질이므로 화기의 접근을 금한다. 2) 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35 $^{\circ}$ C)의 건냉암소에 보관하시되, 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관하십시오. (사용 후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.) 3) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5 $^{\circ}$ C이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막의 균열, 부착 불량 등이 발생할 수 있음) 4) 구도막 위에 보수 도장 시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다. (대리점 또는 소비자상담실) 5) 도장 (TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장 방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상 확인 후 이상이 없을 경우 작업 하십시오. 6) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. 7) 도장 작업 완료 후, 노출된 피부는 깨끗이 씻으십시오. 8) 폐 도료는 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기 하십시오. 9) 본 제품은 화학 제품이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 유효 기간 내에 사용하십시오. 이기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다. 10)페인트가 묻은 형겅이나 스프레이 필터등은 자연발화의 위험성이 있으니 물에 적셔 직사광선을 피해 그늘진 곳에 보관하시고 지정한 폐기물처리업체를 통해 폐기하십시오.																																																