

우레탄 노출형 방수재(우레탄방수마스터, 3mm)

본 시방은 도면에 표기된 우레탄 노출형 방수공사에 적용하며 폴리우레탄 수지를 주성분으로 한 도료로서 삼화페인트 또는 동등이상 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

우레탄방수마스터(100,200,355)는 우레탄 수지를 주전색제로 설계된 옥상방수용 도료입니다. 건축기재가 기온차에 따라 수축 팽창시 건담성이 좋아 수분이 균열부분으로 침투하는 것을 방지하여 주며 내수성, 내한성이 우수하고 접착력, 내구력 및 도막 강도가 강하여 건축물의 내구성을 높여줍니다.

나. 적용범위

각종 토목, 건축물의 옥상 및 기타부위의 방수용 도료

다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장할 표면은 충분히 건조되어야 한다. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) 2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 완전히 제거해야 한다. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) 3) 고강도 콘크리트(260 kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그랑인딩 처리시 부착력 불량이 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면처리를 실시해야 합니다. 4) 적합한 PH값은 7~9이다. (평행함수율 6% 이하) 5) 틈새나 홈은 슈퍼에폭시로 메꾸어 주고 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING후 폴리에틸렌 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 SEALING하고 표면조정 후 도장한다. 6) 벽면과 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 한다. 																																																								
도장사양	중도 : 우레탄방수마스터200: 3,000μm 하도 : 우레탄방수마스터100: 50μm 상도 : 우레탄방수마스터355,방수에이스 상도: 45μm																																																								
일위대가	<table border="1"> <thead> <tr> <th>도장 순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>우레탄방수마스터100</td> <td></td> <td>1</td> <td>50μm</td> <td>0.138 L/m²</td> <td>0.154 L/m²</td> <td>LOSS율 10%</td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>우레탄방수마스터200</td> <td></td> <td>1</td> <td>500μm</td> <td>0.766 kg/m²</td> <td>0.807 kg/m²</td> <td>LOSS율 5%</td> </tr> <tr> <td>중도2</td> <td>우레탄방수마스터200</td> <td></td> <td>1~2</td> <td>2,500μm</td> <td>3.834 kg/m²</td> <td>4.035 kg/m²</td> <td>LOSS율 5%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>우레탄방수마스터355</td> <td></td> <td>1</td> <td>45μm</td> <td>0.093 L/m²</td> <td>0.133 L/m²</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>우레탄 1000 신나</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.013 L/m²</td> <td>도료량 10%</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>4~5</td> <td>3,095μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 부가세 별도 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법에 따라 가감될수 있음. ③ 시공비 별도</p>	도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	우레탄방수마스터100		1	50μm	0.138 L/m ²	0.154 L/m ²	LOSS율 10%	중도	우레탄방수마스터200		1	500μm	0.766 kg/m ²	0.807 kg/m ²	LOSS율 5%	중도2	우레탄방수마스터200		1~2	2,500μm	3.834 kg/m ²	4.035 kg/m ²	LOSS율 5%	상도	우레탄방수마스터355		1	45μm	0.093 L/m ²	0.133 L/m ²	LOSS율 30%	희석제	우레탄 1000 신나					0.013 L/m ²	도료량 10%	합계			4~5	3,095μm			
도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																																		
하도	우레탄방수마스터100		1	50μm	0.138 L/m ²	0.154 L/m ²	LOSS율 10%																																																		
중도	우레탄방수마스터200		1	500μm	0.766 kg/m ²	0.807 kg/m ²	LOSS율 5%																																																		
중도2	우레탄방수마스터200		1~2	2,500μm	3.834 kg/m ²	4.035 kg/m ²	LOSS율 5%																																																		
상도	우레탄방수마스터355		1	45μm	0.093 L/m ²	0.133 L/m ²	LOSS율 30%																																																		
희석제	우레탄 1000 신나					0.013 L/m ²	도료량 10%																																																		
합계			4~5	3,095μm																																																					
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1) 하 도 <ul style="list-style-type: none"> - 바탕처리가 끝난 후 우레탄방수마스터100을 로라 또는 붓으로 50μm 1회 도장한다. - 희석하지 않고 사용하며 표면에 충분히 스며들도록 도포한다. - 소지표면에 하도 도막이 두껍게 형성되어 있을 경우에는 소지표면과 중도의 접착면적이 감소해 오히려 부착이 불량하므로 후도막이 되지 않도록 균일하게 도장하여야 한다. - 하도 처리 안된 부분은 중도 도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포해야 한다. - 하도 도장 후 2일 이상 경과된 부분은 중도와의 중간 부착력 보강을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다. 2) 중 도 1 <ul style="list-style-type: none"> - 하도도장후 6시간이상 48시간 이내에 하도 도막위의 모든 오염물을 제거하고 도장면적 및 도막두께 0.5mm에대한 소요량을 정확히 계산 하여 우레탄방수마스터200의 주제와 경화제를 무게비 3:1로 혼합한다. - 우레탄방수마스터200의 주제와 경화제를 전동교반기를 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총 도막두께가 0.5mm로 SCRAPING 도장한다. - 이때 소지기공에 의한 핀홀, 부풀음 발생시 발생부위를 제거한 후 우레탄실란트로 메꿈 후 후속도장한다. 3) 중 도 2 <ul style="list-style-type: none"> - 중도도장후 20°C에서 최소 24시간 경과 후 중도 도막위의 모든 오염물을 제거하고 도장면적 및 도막두께2.5mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 우레탄방수마스터200의 주제와 경화제를 무게비 3:1로 혼합한다. - 우레탄방수마스터200의 주제와 경화제를 전동교반기를 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총 도막두께가 2.5mm가 되도록 RAKE의 끝을 조정하여 긁거나 퍼면서 도료가 전면에 잘 퍼지도록 도포한다. - 주제부에 경화제를 미리 부어 놓은 후, 혼합하지 않아도 반응이 진행되므로, 바로 혼합하여 도장한다. - 가사시간이 초과된 도료는 퍼짐성이 나빠져 도막외관이 불량해지므로 사용해서는 않된다. - 저온에서의 혼합불량과 작업성 향상을 위해 우레탄1000신나(또는 T-1021신나)를 3% 이내에서 사용할 수 있으나 과량 희석시 건조불량 및 도막경도저하, 크랙 현상이 발생할 수 있다. 																																																								

	<p>- 중도 우레탄방수마스터200 도포후 소포가 되지 않을때 우레탄1000신나(또는 T-1021신나)를 살포하여 기포를 제거하여 준다.</p> <p>3) 상 도</p> <p>- 중도 도장 완료 후 1일 이후 2일 이내에 우레탄방수마스터355의 주제와 경화제를 부피비 2:1로 충분히 혼합한 후 45μm 1회 도장한다. (NON-SLIP성을 부여할 경우 SPATTERING 도장한다.)</p> <p>- 가사시간 이내에 사용할 양만큼만 혼합 사용하고 희석제 우레탄1000신나(또는 T-1021)을 10% 정도 희석하여 도장한다.</p>
<p style="text-align: center;">도장시 주의사항</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장시나 경화시 주위온도는 5°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점 온도보다 최소 3°C 이상이어야 한다. 2) 하도 도장후 또는 중도 도장후 재도장시 비나 눈이 내린 경우 증간 접착력이 불량해질 우려가 있으므로 우레탄방수마스터100을 희석하여 얇게 도장한다. 3) 중도, 상도는 도장하기전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동 교반기 (RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다. 4) 봄, 가을의 이른 아침시간에는 수분응축(소지온도가 이슬점온도보다 낮을 때 발생하는 현상) 및 안개등에 의해 도장면에 수분이 존재할 수 있으니 작업을 피한다.(부풀음, 부착불량 발생) 특히, 안개다발지역은아침시간에 작업을 피한다. 5) 콘크리트 내부의 기공으로 탄성층 도포시 기포가 발생될 수 있으므로 소지에 대한 기포 발생 여부를 사전 점검하여 중도물량 일부로 SCRAPING (약 0.5mm) 하고 20°C에서 최소 24시간 경과후 잔량의 중도로서 총 도막두께가 3mm가 되도록 시공한다. 6) 상도 NON-SLIP 도장시 SPATTERING 무늬의 크기는 사전 시험도장을 통해 도장상태 및 도막상태를 점검후 전면 도장한다.(AIR SPRAY 도장) 7) 옥외 작업시 하절기 폭염(대기온도 28°C 이상의 기온)이 예상되는 날에는 작업하지 마십시오. 단, 불가피한 경우에는 신나를 희석하지 말고 가급적 늦은 오후(최소 오후 2시 이후)에 도장하도록합니다. 이때, 하도도장후 6시간 이상 48시간 이내에 중도작업을 실시하십시오. 8) 우레탄 중도는 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히 시공하여야 한다. 9) 피도면이 매끄러울 경우(하도도장시 스며들지 않을 경우) 하도를 적당량(20%정도) 희석하여 얇게 도장한다. 9) 혼합 교반시 도장면의 오염을 방지하기 위해 깔판을 사용하거나 시공면위에서 혼합, 교반작업을 피하여야 한다. 11) 본 제품은 대기 온도에 따라 건조속도를 조정한 제품으로 하절기용 제품을 대기 온도가 낮을 때 사용하면 표면결함이 발생할 가능성이 높으므로 주의하여야 한다. 12) 특히 알코올 성분이 함유된 신나(에폭시신나, 락카신나 또는 사제신나)등은 건조되지 않으므로 절대 사용하지 말아야 한다.