

실내체육관용 우레탄 바닥재(7mm) : (우레코트 215)

본 시방은 도면에 표기된 실내 체육관 바닥 마감공사에 적용하며 뛰어난 탄성과 균열에 대한 견딤성 및 내마모성이 우수한 폴리우레탄 수지를 주성분으로 한 2 액형 도료로서 삼화페인트 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

우레코트는 폴리우레탄 수지를 주성분으로 하는 중금속 FREE 타입의 도료로서 부드러운 감촉의 탄성, 내마모성 및 부착력 등이 우수하여 보행시 촉감이 좋으며 쾌적한 분위기를 조성하여 주는 우수한 도료입니다.

나. 적용범위

- 실내체육관 및 근린시설 등 방진 바닥용
- 일반사무실, 교실, 병원등 특수용도의 방진 바닥용

다. 시 공

표면처리	1) 도장할 표면은 충분히 건조되어야 한다. (25°C기준 상대습도80%이하, 28일 이상 충분히 양생) 2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분등 기타 오염물을 완전히 제거해야 한다. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) 3) 적합한 PH값은7~9이다. (평행함수율 6% 이하) 4) 틈새나 홈은 에포코트 빠데로 메꾸어 주고 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING후 폴리에칠렌 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 SEALING하고 표면조정후 도장한다. 5) 벽면과 접한부위등의 가장자리는 V-CUTTING 한다.																																																								
도장사양	중도 : 우레코트 215: 4,000 μ m 중도2: : 3,000 μ m 하도 : 우레코트 100: 50 μ m 상도 : 우레코트 300: 45 μ m																																																								
일위대가	<table border="1"> <thead> <tr> <th>도장 순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>우레코트 100</td> <td></td> <td>1</td> <td>50μm</td> <td>7.2 m³/L</td> <td>6.5 m³/L</td> <td>LOSS율 10%</td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>우레코트 215</td> <td></td> <td>1~2</td> <td>4,000μm</td> <td>5.2kg/m²</td> <td>5.4kg/m²</td> <td>LOSS율 5%</td> </tr> <tr> <td>중도2</td> <td>우레코트 255 백색<A부></td> <td></td> <td>1~2</td> <td>3,000μm</td> <td>4.4kg/m²</td> <td>4.6kg/m²</td> <td>LOSS율 5%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>우레코트 300</td> <td></td> <td>1</td> <td>45μm</td> <td>10.7 m³/L</td> <td>8.2 m³/L</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>희석제</td> <td>우레탄 1000 신나</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.014L/m²</td> <td>도료량의 10%</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>4~6</td> <td>7,095μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 부가가치세 별도 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법등에 따라 가감될수 있음 ③ 시공비 별도</p>	도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	우레코트 100		1	50 μ m	7.2 m ³ /L	6.5 m ³ /L	LOSS율 10%	중도	우레코트 215		1~2	4,000 μ m	5.2kg/m ²	5.4kg/m ²	LOSS율 5%	중도2	우레코트 255 백색<A부>		1~2	3,000 μ m	4.4kg/m ²	4.6kg/m ²	LOSS율 5%	상도	우레코트 300		1	45 μ m	10.7 m ³ /L	8.2 m ³ /L	LOSS율 30%	희석제	우레탄 1000 신나					0.014L/m ²	도료량의 10%	합계			4~6	7,095 μ m			
도장 순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																																		
하도	우레코트 100		1	50 μ m	7.2 m ³ /L	6.5 m ³ /L	LOSS율 10%																																																		
중도	우레코트 215		1~2	4,000 μ m	5.2kg/m ²	5.4kg/m ²	LOSS율 5%																																																		
중도2	우레코트 255 백색<A부>		1~2	3,000 μ m	4.4kg/m ²	4.6kg/m ²	LOSS율 5%																																																		
상도	우레코트 300		1	45 μ m	10.7 m ³ /L	8.2 m ³ /L	LOSS율 30%																																																		
희석제	우레탄 1000 신나					0.014L/m ²	도료량의 10%																																																		
합계			4~6	7,095 μ m																																																					
제품별 도장방법	1) 하 도 - 바탕처리가 끝난 후 우레코트100을 로울러 또는 붓으로 50 μ m 1회 도장한다. - 희석치 않고 사용하며 표면에 충분히 스며들도록 도포한다. - 부분적으로 후도막이 되지않도록 균일하게 도장하여야 한다. - 하도가 처리안된 부분은 중도도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포해야 한다. - 하도 도장후 2일 이상 경과된 부분은 중도와의 층간 부착력 보강을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다. 2) 중 도1 - 하도도장후 3시간이상 48시간 이내에 하도 도막위의 모든 오염물을 제거하고 도장면적 및 도막두께 4mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 우레코트215의 주제와 경화제를 무게비 2:1로 혼합한다. - 우레코트215의 주제와 경화제를 전동교반기로 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총 도막두께가 4mm가 되도록 RAKE의 끝을 조정하여 긁거나 퍼면서 도료가 전면에 잘 퍼지도록 도포한다 - 가사시간이 초과된 도료는 퍼짐성이 나빠져 도막외관이 불량해지므로 사용해서는 안된다. - 중도 우레코트215 도포후 소포가 되지 않을때 우레탄1000신나 희석제를 살포하여 기포를 제거하여 준다. 3) 중 도2 - 우레코트215를 도장후 20°C에서 1일이후 3일이내에 우레코트255를 도장면적 및 도막두께 3mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 우레코트255의 주제와 경화제를 무게비 2:1로 혼합한다. - 우레코트 255의 주제와 경화제를 전동교반기로 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총 도막두께가 3mm가 되도록 RAKE의 끝을 조정하여 긁거나 퍼면서 도료가 전면에 잘 퍼지도록 도포한다. - 가사시간이 초과된 도료는 퍼짐성이 나빠져 도막외관이 불량해지므로 사용해서는 안된다. - 중도 우레코트 255 도포후 소포가 되지않을때 우레탄1000신나 희석제를 살포하여 기포를 제거하여 준다. 4) 상도																																																								

	<ul style="list-style-type: none"> - 중도도장 완료후 1일 이후 3일 이내에 우레코트300의 주제와 경화제를 부피비 2:1로 충분히 혼합후 도장한다. (NON-SLIP성을 부여할 경우 SPATTERING 도장한다.) - 가사시간 이내에 사용할 양만큼만 혼합 사용하고 우레탄1000신나 희석제를 10% 정도 희석하여 도장한다.
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장시나 경화시 주위온도는 5°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점온도보다 3°C 이상이어야 한다. 2) 중도, 상도는 도장하기전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동교반기(RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다. 3) 콘크리트 내부의 기공으로 탄성층 도포시 기포가 발생될 수 있으므로 소지에 대한 기포 발생 여부를 사전 점검하여 중도1몰량 일부로 SCRAPING (약 0.5mm) 하고 20°C에서 최소 24시간 경과후 잔량의 중도로서 후속 시공한다. 4) 상도 NON-SLIP 도장시 SPATTERING 무늬의 크기는 사전 시험도장을 통해 도장상태 및 도막상태를 점검후 전면 도장한다.(AIR SPRAY 도장) 5) 하절기 폭염 (28°C이상의 기온) 하에서는 중도작업을 피하여야하며(표면의 속건으로 인하여 부풀음 현상발생) 불가피한 경우에는 오후 5시 이후에 시공한다. 6) 우레탄 중도는 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히 시공하여야 한다. 7) 피도면이 매끄러울 경우(하도 도장시 스며들지않을 경우) 하도를 적당량(20~30%정도) 희석하여 얇게 도장한다. 8) 혼합 교반시 도장면의 오염을 방지하기위해 깔판을 사용하거나 시공면위에서 혼합, 교반작업을 피하여야 한다. 9) 우레탄 중도는 희석하지 않는 것이 원칙이나, 작업성 향상을 위해 부득이 희석하여 사용할 경우 폭염시(28°C이상의 기온)에는 부풀음 (엠보)이 발생할 우려가 있으니 주의하여 도장하여야 한다. 10) 저온에서의 혼합불량과 작업성 향상을 위해 우레탄1000신나 희석제를 사용할 수 있으나 과량 희석시 건조불량 및 도막경도저하, 크랙 현상이 발생될 수 있다.