

우레탄 고경질바닥재(3mm) : (우레코트 255)

본 시방은 도면에 표기된 고경질우레탄 바닥 마감공사에 적용하며 접착력 및 기계적 물성이 우수한 폴리우레탄 수지를 주 성분으로한 2액형 도료로서 삼화페인트 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

가. 특징

우레코트는 우레탄수지를 주성분으로 하는 중금속 FREE 타입의 탄성바닥용 도료로서 부드러운 감촉의 탄성, 내마모성 및 부착력 등이 우수하여 보행시 촉감이 좋으며 쾌적한 분위기를 조성하여 주므로 건축물 외.내부바닥을 아름답게 꾸미는데 적합한 도료입니다.

나. 적용범위

각종사무실, 식당, 병원, 학교, 실내복도, 체육시설, 정밀기기공장, 제약공장 등의 방진 바닥재

다. 시 공

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1) 도장할 표면은 충분히 건조되어야 한다. (25°C기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생) 2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분등 기타 오염물을 완전히 제거해야 한다. (샌드블라스팅, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) 3) 적합한 PH값은7~9이다. (평행함수율 6% 이하) 4) 틈새나 홈은 에포코트 빠데로 메꾸어 주고 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING후 폴리에칠렌 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 SEALING하고 표면조정후 도장한다. 5) 벽면과 접한부위등의 가장자리는 V-CUTTING 한다. 																																								
도장사양	중도 :: 3,000 μ m 하도 : 우레코트 100: 50 μ m 상도 : 우레코트 300: 45 μ m																																								
일위대가	<table border="1" data-bbox="295 1041 1500 1310"> <thead> <tr> <th>도장순서</th> <th>제품명</th> <th>규격번호</th> <th>도장횟수</th> <th>도막두께</th> <th>이론 소요량</th> <th>실소요량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>하도</td> <td>우레코트 100</td> <td></td> <td>1</td> <td>50μm</td> <td>7.2 m²/L</td> <td>6.5 m²/L</td> <td>LOSS율 10%</td> </tr> <tr> <td>중도</td> <td>우레코트 255</td> <td></td> <td>1~2</td> <td>3,000μm</td> <td>4.02kg/m²</td> <td>4.22kg/m²</td> <td>LOSS율 5%</td> </tr> <tr> <td>상도</td> <td>우레코트 300</td> <td></td> <td>1</td> <td>45μm</td> <td>10.7 m²/L</td> <td>8.2 m²/L</td> <td>LOSS율 30%</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td></td> <td></td> <td>3~4</td> <td>3,095μm</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 부가가치세 ② 실제소요량은 작업조건, 작업방법등에 따라 가감될수 있음 ③ 시공비 별도</p>	도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고	하도	우레코트 100		1	50 μ m	7.2 m ² /L	6.5 m ² /L	LOSS율 10%	중도	우레코트 255		1~2	3,000 μ m	4.02kg/m ²	4.22kg/m ²	LOSS율 5%	상도	우레코트 300		1	45 μ m	10.7 m ² /L	8.2 m ² /L	LOSS율 30%	합계			3~4	3,095 μ m			
도장순서	제품명	규격번호	도장횟수	도막두께	이론 소요량	실소요량	비고																																		
하도	우레코트 100		1	50 μ m	7.2 m ² /L	6.5 m ² /L	LOSS율 10%																																		
중도	우레코트 255		1~2	3,000 μ m	4.02kg/m ²	4.22kg/m ²	LOSS율 5%																																		
상도	우레코트 300		1	45 μ m	10.7 m ² /L	8.2 m ² /L	LOSS율 30%																																		
합계			3~4	3,095 μ m																																					
제품별 도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1) 하 도 <ul style="list-style-type: none"> - 바탕처리가 끝난 후 우레코트100을 로올러 또는 붓으로 50μm 1회 도장한다. - 희석치 않고 사용하며 표면에 충분히 스며들도록 도포한다. - 부분적으로 후도막이 되지않도록 균일하게 도장하여야 한다. - 하도가 처리안된 부분은 중도도장시 기포가 발생할 우려가 있으므로 빠짐없이 도포해야 한다. - 하도 도장후 2일 이상 경과된 부분은 중도와의 층간 부착력 보강을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다. 2) 중 도 <ul style="list-style-type: none"> - 하도도장후 6시간이상 48시간 이내에 하도 도막위의 모든 오염물을 제거하고 도장면적 및 도막두께 3mm에 대한 소요량을 정확히 계산 하여 우레코트255의 주제와 경화제를 무게비 2:1 로 혼합한다. - 우레코트255의 주제와 경화제를 전동교반기로 혼합 후 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 헤라를 사용하여 총도막 두께가 3mm가 되도록 RAKE의 끝을 조정하여 긁거나 퍼면서 도료가 전면에 잘 퍼지도록 도포한다. - 가사시간이 초과된 도료는 퍼짐성이 나빠져 도막외관이 불량해지므로 사용해서는 안된다. - 중도 우레코트255 도포후 소포가 되지않을때 우레탄1000신나 희석제를 살포하여 기포를 제거하여 준다. 3) 상도 <ul style="list-style-type: none"> - 중도 도장 완료 후 1일 이후 3일 이내에 우레코트300의 주제와 경화제를 부피비2:1로 충분히 혼합 후 45μm 도장한다. - 가사시간 이내에 사용할 양 만큼만 혼합 사용하고 우레탄1000신나 희석제를 10% 정도 희석하여 도장한다. 																																								
도장시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1)도장시나 경화시 주위온도는 5°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점온도보다 3°C 이상이어야 한다. 2)중도, 상도는 도장하기전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동 교반기 (RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다. 3)콘크리트 내부의 기공으로 탄성층 도포시 기포가 발생될 수 있으므로 소지에 대한 기포 발생 여부를 사전 점검하여 중도물량 일부로 SCRAPING (약 0.5mm) 하고 20°C에서 최소 24시간 경과후 잔량의 중도로서 총 도막두께가 3mm가 되도록 시공한다. 4)건조도막두께(D.F.T) 2mm 이하의 저도막 및 신나 과량 희석 시 도막의 내구성 저하로 도막 박리, 균열 등의 문제가 발생될 소지가 있으니 주의 바랍니다. 5)상도 NON-SLIP 도장시 SPATTERING 무늬의 크기는 사전 시험도장을 통해 도장상태 및 도막상태를 점검후 전면 도장한다. (AIR SPRAY 도장) 6)육의 작업시 하절기 폭염 (28°C이상의 기온) 하에서는 중도작업을 피하여야하며 (표면의 속건으로 인하여 부풀음 현상발생) 불가피한 경우에는 오후 5시 이후에 시공한다. 																																								

-
- 7)우레탄 중도는 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히 시공하여야 한다.
 - 8)피도면이 매끄러울 경우(하도 도장시 스며들지 않을 경우) 하도를 적당량(20~30%정도) 희석하여 얇게 도장한다.
 - 9)혼합교반시 도장면의 오염을 방지하기위해 깔판을 사용하거나 시공면위에서 혼합, 교반작업을 피하여야한다.
 - 10) 저온에서의 혼합불량과 작업성 향상을 위해 우레탄1000신나 희석제를 사용할 수 있으나 과량 희석시 건조불량 및 도막경도저하, 크랙 현상이 발생될 수 있다.
-